



03

**SPECIAL
JIB CRANES**

GRU A BANDIERA
SPECIALI



INDEX

Sommario

DOUBLE BOOM PILLAR CRANES

GRU A BANDIERA A COLONNA
CON DOPPIO BRACCIO

- TYPE / Tipo **C2B**
- TYPE / Tipo **CT2B**
- TYPE / Tipo **C2T2B**

MOBILE PLINTH PILLAR CRANES

GRU A BANDIERA A COLONNA
CON PLINTO SPOSTABILE

- TYPE / Tipo **CZ**
- TYPE / Tipo **CTZ**
- TYPE / Tipo **C2TZ**

MOUNTING SYSTEM

SISTEMI DI FISSAGGIO



DOUBLE BOOM PILLAR CRANES

GRU A BANDIERA A COLONNA
CON DOPPIO BRACCIO

Jib cranes are the most practical and economic solution for an independent workstation, which would otherwise require the use of a bridge crane or a forklift truck. Moreover, jib cranes help solve the issues connected with the handling of loads in limited spaces, where other lifting equipment would not be able to operate.

La gru a bandiera con doppio braccio è la soluzione più pratica ed economica per rendere autonomo un posto di lavoro che, altrimenti, richiederebbe l'impiego di 2 gru a bandiera standard. Inoltre, risolve il problema della movimentazione dei carichi negli spazi limitati dove altri mezzi di sollevamento non potrebbero operare.

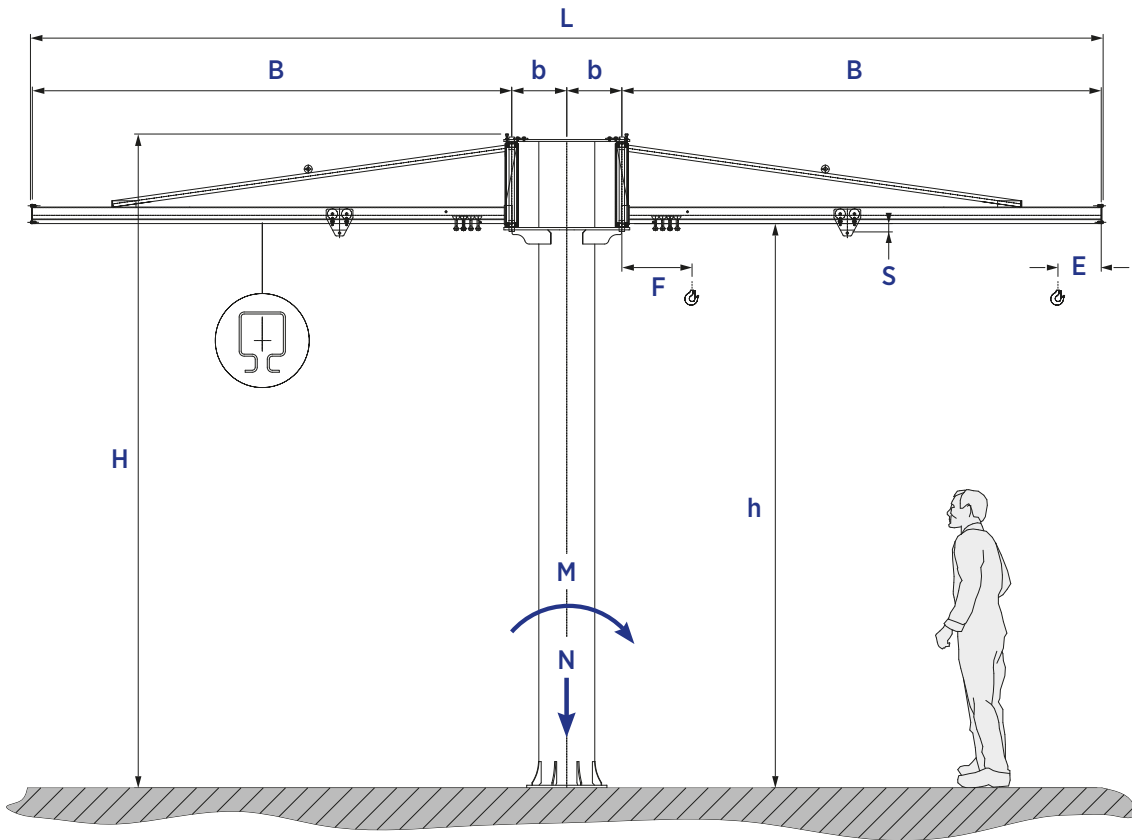


PILLAR JIB CRANES
WITH CHANNEL-SHAPED PROFILE DOUBLE BOOM

Gru a bandiera a colonna con doppio braccio in profilato a canalina

C2B

TYPE / Tipo



BENEFITS

- The booms are made of a special channel-shaped press-folded profile.
- Only available with manual push trolley.

VANTAGGI

- I bracci sono realizzati con speciale profilo pressopiegato a canalina.
- Disponibile solo con carrello manuale a spinta.

PILLAR JIB CRANES WITH CHANNEL-SHAPED PROFILE DOUBLE BOOM
Gru a bandiera a colonna con doppio braccio in profilato a canalina

TYPE / Tipo C2B

CAPACITY / Portata [daN]	RANGE / Sbraccio [m]		CRANE (type) / Gru (tipo)		H [mm]	h [mm]	B [mm]	b [mm]	E [mm]	F [mm]	S [mm]	L [mm]		BASE PLATE FOR ANCHORS (type) Piastra base per tasselli (tipo)	BASE PLATE FOR ANCHOR RODS (type) Piastra base per tirafondi (tipo)	WEIGHT WITHOUT HOIST Peso senza paranco [daN]	N [daN]	M [daNm]
125 + 125	2	C2B 12/2+2	5065	4500	2055	290	130	385	60	4715			039U06	039U06	280	570	790	
	3	C2B 12/3+3	5065	4500	3055	290	130	485	60	6715			039U06	039U06	310	585	1170	
	4	C2B 12/4+4	5565	5000	4055	350	130	535	60	8835			050U08	050U08	480	685	1620	
	5	C2B 12/5+5	5565	5000	5055	350	130	595	60	10835			066C10	061F08	615	810	2135	
	6	C2B 12/6+6	5565	5000	6070	350	130	665	60	12865			066C10	061F08	665	845	2640	
	7	C2B 12/7+7	5575	4765	7070	405	130	725	60	14975			072C12	066F08	975	930	3390	
	8	C2B 12/8+8	5575	4765	8080	405	130	840	65	17000			072C12	066F08	1140	1215	4430	
250 + 250	2	C2B 25/2+2	5065	4500	2055	290	130	385	60	4715			039U06	039U06	280	855	1400	
	3	C2B 25/3+3	5565	5000	3055	350	130	485	60	6835			050U08	050U08	350	950	2115	
	4	C2B 25/4+4	5565	5000	4050	350	130	575	60	8825			066C10	061F08	600	1110	2985	
	5	C2B 25/5+5	5575	4765	5070	405	130	635	60	10975			072C12	066F08	865	1150	3780	
	6	C2B 25/6+6	5575	4765	6070	405	130	665	60	12975			072C12	066F08	920	1355	4695	
	7	C2B 25/7+7	5575	4765	7070	405	160	770	65	14980			072C12	066F08	1085	1395	5570	
	8	C2B 25/8+8	5580	4655	8080	470	160	840	65	17135			100C16	072F12	1615	1750	6970	
500 + 500	2	C2B 50/2+2	5565	5000	2050	350	160	385	65	4830			066C10	061F08	535	1640	2725	
	3	C2B 50/3+3	5565	5000	3050	350	160	570	65	6830			066C10	061F08	565	1675	4030	
	4	C2B 50/4+4	5575	4765	4070	405	160	640	65	8980			072C12	066F08	900	1880	5480	
	5	C2B 50/5+5	5575	4765	5070	405	160	640	65	10980			090C16	066F08	1055	2010	6890	
	6	C2B 50/6+6	5580	4655	6080	470	160	740	65	13130			100C16	072F12	1345	2205	8525	
	7	C2B 50/7+7	5580	4655	7080	470	160	770	65	15130			100C12	072F12	1425	2270	10120	
1000 + 1000	2	C2B 100/2+2	5575	4765	2070	405	310	640	75	4985			090C16	066F08	890	2015	5900	
	3	C2B 100/3+3	5575	4765	3070	405	310	660	75	6985			090C16	066F08	945	3215	8225	
	4	C2B 100/4+4	5580	4655	4080	470	310	740	75	9135			100C12	072F12	1235	3485	11270	
	5	C2B 100/5+5	5580	4655	5080	470	310	790	75	11135			100C12	072F12	1310	3630	14265	

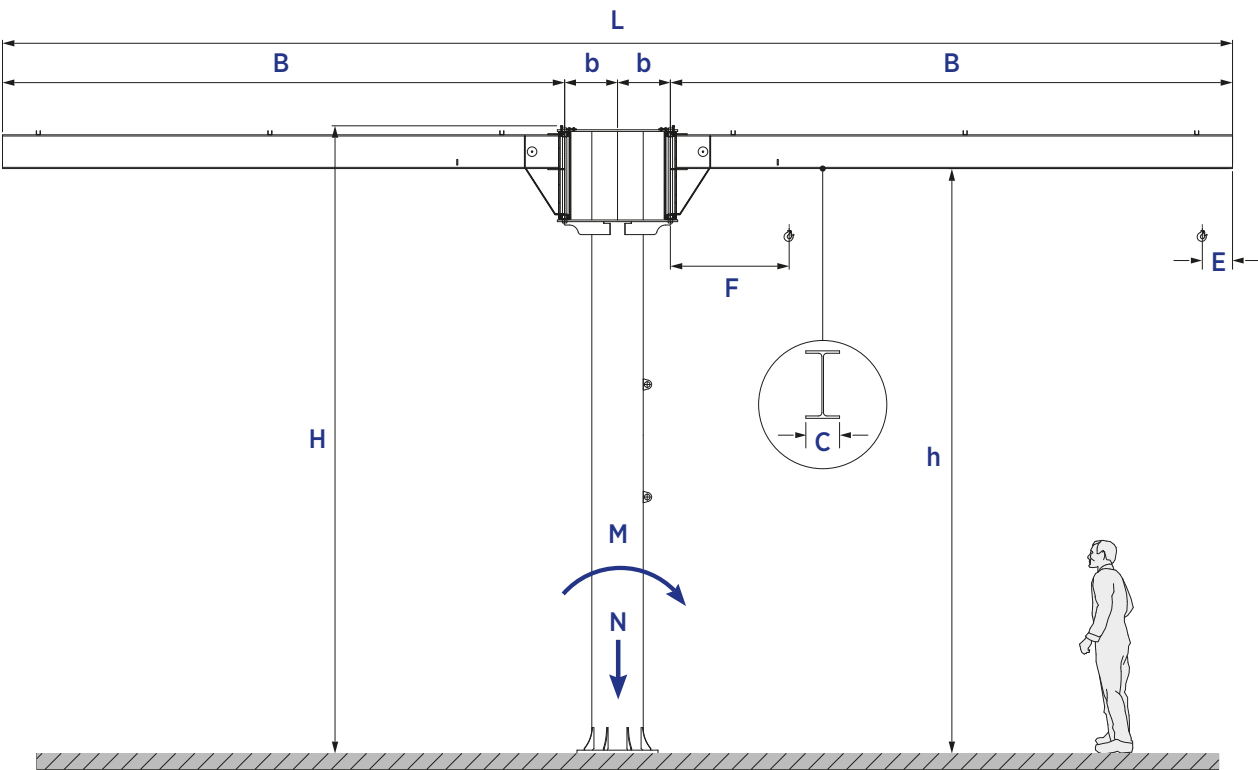


PILLAR JIB CRANES
WITH CANTILEVER GIRDER DOUBLE BOOM

Gru a bandiera a colonna con doppio braccio in trave a sbalzo

CT2B

TYPE / Tipo



BENEFITS

- Optimum solution for maximum use of the available height, with consequential increase of the available hook stroke.
- The cantilever girders are self-supporting, without using tie rods.

VANTAGGI

- Soluzione ottimale ove si renda necessario il massimo sfruttamento dello spazio disponibile in altezza con conseguente aumento della corsa gancio disponibile.
- Le travi risultano autoportanti a sbalzo, prive di tiranti di sostegno.

PILLAR JIB CRANES WITH CANTILEVER GIRDER DOUBLE BOOM
Gru a bandiera a colonna con doppio braccio in trave a sbalzo

TYPE / Tipo CT2B

CAPACITY / Portata [daN]	RANGE / Sbraccio [m]										BASE PLATE FOR ANCHORS (type) Piastra base per tasselli (tipo)	BASE PLATE FOR ANCHOR RODS (type) Piastra base per tirafondi (tipo)	WEIGHT WITHOUT HOIST Peso senza paranco [daN]	N [daN]	M [daN*m]
	CRANE (type) / Gru (tipo)		H [mm]	E [mm]	F [mm]	h [mm]	B [mm]	b [mm]	L [mm]	C [mm]					
125 + 125	2	CT2B 12/2+2	5065	180	610	4850	2010	290	4640	73	039U06	039U06	285	595	805
	3	CT2B 12/3+3	5065	180	700	4830	3010	290	6640	82	039U06	039U06	340	640	1255
	4	CT2B 12/4+4	5565	180	780	5290	4010	350	8660	100	050U08	050U08	560	750	1780
	5	CT2B 12/5+5	5565	180	1040	5270	5010	350	10760	110	066C10	061F08	750	915	2445
	6	CT2B 12/6+6	5565	180	1120	5250	6010	350	12760	120	066C10	061F08	865	1035	3290
	7	CT2B 12/7+7	5575	180	1180	5195	7010	405	14870	150	072C12	066F08	1335	1135	4210
	8	CT2B 12/8+8	5575	180	1180	5165	8010	405	16870	160	072C12	066F08	1545	1445	5465
250 + 250	2	CT2B 25/2+2	5065	180	610	4830	2010	290	4640	82	039U06	039U06	295	890	1415
	3	CT2B 25/3+3	5565	180	700	5290	3010	350	6760	100	050U08	050U08	515	1000	2195
	4	CT2B 25/4+4	5565	180	950	5270	4010	350	8760	110	066C10	061F08	695	1185	3140
	5	CT2B 25/5+5	5575	180	1130	5255	5010	405	10870	120	072C12	066F08	1040	1260	4090
	6	CT2B 25/6+6	5575	180	1180	5195	6010	405	12870	150	072C12	066F08	1260	1535	5295
	7	CT2B 25/7+7	5575	180	1180	5165	7010	405	14870	160	072C12	066F08	1460	1655	6595
	8	CT2B 25/8+8	5580	180	1180	5135	8010	470	17000	170	100C16	072F12	2030	2055	8340
500 + 500	2	CT2B 50/2+2	5565	180	610	5290	2010	350	4760	100	066C10	061F08	565	1665	2840
	3	CT2B 50/3+3	5565	180	870	5270	3010	350	6760	110	066C10	061F08	615	1750	4260
	4	CT2B 50/4+4	5575	180	1040	5225	4010	405	8870	135	072C12	066F08	1020	2015	5900
	5	CT2B 50/5+5	5575	180	1130	5195	5010	405	10870	150	090C16	066F08	1250	2205	7565
	6	CT2B 50/6+6	5580	180	1180	5165	6010	470	13000	160	100C16	072F12	1680	2495	9625
	7	CT2B 50/7+7	5580	180	1180	5135	7010	470	15000	170	100C12	072F12	1910	2655	11760
1000 + 1000	2	CT2B 100/2+2	5575	190	880	5275	2010	405	4870	110	090C16	066F08	825	2015	5900
	3	CT2B 100/3+3	5575	190	970	5195	3010	405	6870	150	090C16	066F08	1065	3215	8225
	4	CT2B 100/4+4	5580	190	1140	5165	4010	470	9000	160	100C12	072F12	1465	3485	11270
	5	CT2B 100/5+5	5580	190	1190	5135	5010	470	11000	170	100C12	072F12	1665	3630	14265

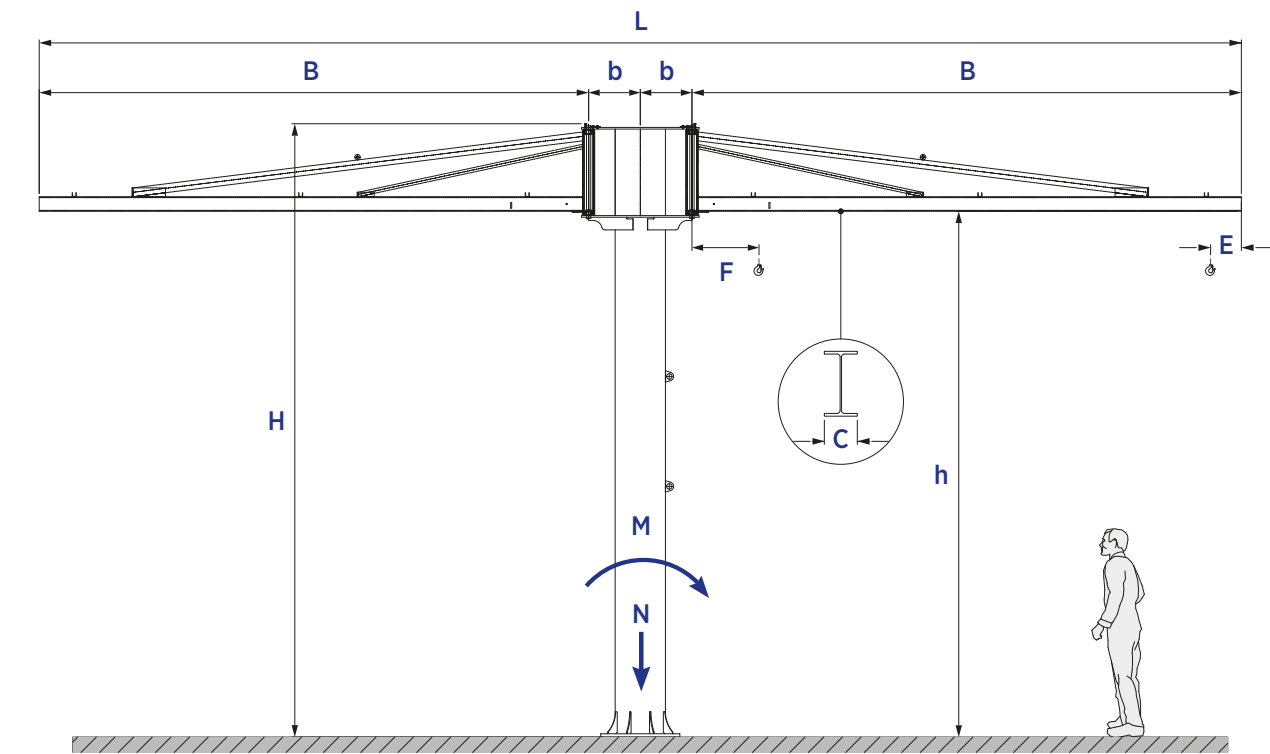


PILLAR JIB CRANES
WITH GIRDER DOUBLE BOOM WITH TIE RODS

Gru a bandiera a colonna con doppio braccio in trave con tiranti

C2T2B

TYPE / Tipo



BENEFITS

- The use of tie rods makes this version particularly suited in case of load capacity requirements and boom extensions exceeding those of the standard cantilever girder boom version.

VANTAGGI

- L'utilizzo dei tiranti, rende questa versione particolarmente indicata in presenza di portate e sbracci maggiori rispetto alla versione con trave a sbalzo.

PILLAR JIB CRANES WITH GIRDER DOUBLE BOOM WITH TIE RODS
Gru a bandiera a colonna con doppio braccio in trave con tiranti

TYPE / Tipo C2T2B

CAPACITY / Portata [daN]	RANGE / Sbraccio [m]	CRANE (type) / Gru (tipo)	H [mm]	h [mm]	B [mm]	b [mm]	E [mm]	F [mm]	L [mm]	C [mm]	BASE PLATE FOR ANCHORS (type) Piastra base per tasselli (tipo)	BASE PLATE FOR ANCHOR RODS (type) Piastra base per tirafondi (tipo)	WEIGHT WITHOUT HOIST Peso senza paranco [daN]	N [daN]	M [daN*m]
250 + 250	4	C2T2B 25/4+4	5565	5010	4010	350	180	950	8760	120	066C10	061F08	730	1125	2005
	5	C2T2B 25/5+5	5575	4775	5015	405	180	1130	10870	120	072C12	066F08	960	1185	3880
	6	C2T2B 25/6+6	5575	4775	6010	405	180	1180	12870	140	072C12	066F08	1070	1400	4825
	7	C2T2B 25/7+7	5575	4775	7010	405	180	1180	14870	140	072C12	066F08	1135	1435	5715
	8	C2T2B 25/8+8	5580	4665	8010	470	180	1180	17000	160	100C16	072F12	1645	1780	7085
500 + 500	2	C2T2B 50/2+2	5565	5010	2015	350	180	610	4770	120	066C10	061F08	555	1665	2840
	3	C2T2B 50/3+3	5565	5010	3015	350	180	700	6770	120	066C10	061F08	610	1705	4180
	4	C2T2B 50/4+4	5575	4775	4020	405	180	1040	8890	120	072C12	066F08	905	1940	5720
	5	C2T2B 50/5+5	5575	4775	5015	405	180	1130	10880	140	090C16	066F08	1100	2090	7220
	6	C2T2B 50/6+6	5580	4665	6020	470	180	1180	13020	140	100C16	072F12	1315	2280	8865
	7	C2T2B 50/7+7	5580	4665	7020	470	180	1180	15020	140	100C12	072F12	1465	2395	10715
	8	C2T2B 50/8+8	5580	4560	8015	565	180	1180	17200	160	100C12	072F12	1685	2450	12385
1000 + 1000	3	C2T2B 100/3+3	5575	4775	3015	405	190	970	6880	140	090C16	066F08	970	3170	8140
	4	C2T2B 100/4+4	5575	4775	4015	470	190	1140	9010	160	100C12	072F12	1105	3375	11005
	5	C2T2B 100/5+5	5580	4665	5015	470	190	1190	11010	160	100C12	072F12	1410	3440	13690



MOBILE PLINTH PILLAR CRANES

GRU A BANDIERA A COLONNA
CON PLINTO SPOSTABILE

Using suitable lifting equipment, this type of jib crane on mobile plinth may be moved to different positions, as there is no permanent anchoring to the ground.

La gru a bandiera su plinto spostabile, permette di spostare la stessa gru, con l'utilizzo di un adeguato mezzo per il sollevamento, in più punti senza il vincolo di un ancoraggio permanente a terra.



PILLAR JIB CRANES WITH CHANNEL-SHAPED PROFILE BOOM AND MOBILE PLINTH

Gru a bandiera a colonna con braccio in profilato a canalina e plinto spostabile

CZ

TYPE / Tipo

BENEFITS

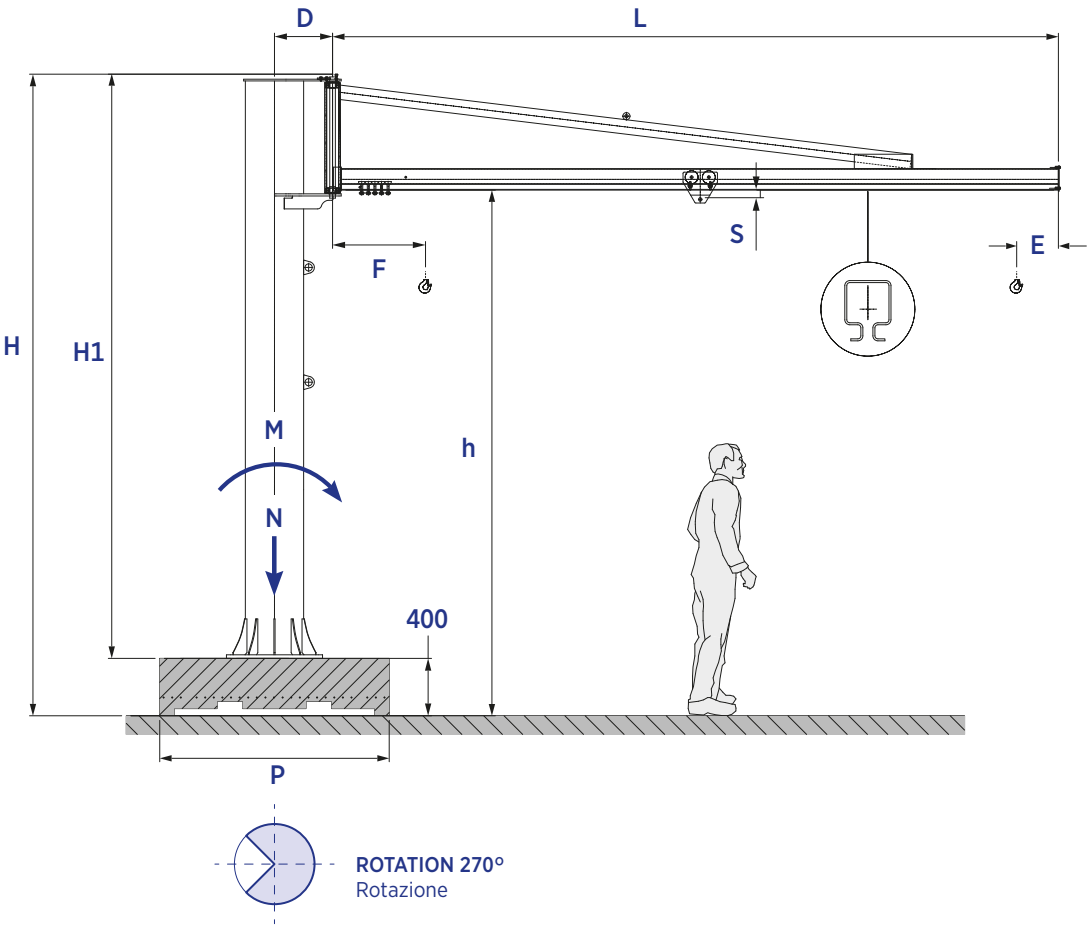
- Optimum solution where the possibility of moving the crane itself is required, as there is no permanent anchoring to the ground.
- The boom is made of a special channel-shaped press-folded profile.
- Only available with manual push trolley.

VANTAGGI

- Soluzione ottimale ove si renda necessario lo spostamento della gru, senza il vincolo di un ancoraggio permanente a terra.
- Il braccio è realizzato con speciale profilo pressopiegato a canalina.
- Disponibile solo con carrello manuale a spinta.

PILLAR JIB CRANES WITH CHANNEL-SHAPED PROFILE BOOM AND MOBILE PLINTH
Gru a bandiera a colonna con braccio in profilato a canalina e plinto spostabile

TYPE / Tipo CZ



CAPACITY Portata [daN]	RANGE Sbraccio [m]	CRANE (type) Gru (tipo)	H [mm]	H1 [mm]	h [mm]	L [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	S [mm]
125	3	C 12/3	5465	5065	4900	3055	290	130	485	60
	4	C 12/4	5465	5065	4900	4055	290	130	535	60
	5	C 12/5	5965	5565	5400	5055	350	130	595	60
	6	C 12/6	5965	5565	5400	6070	350	130	665	60
250	3	C 25/3	5465	5065	4900	3055	290	130	485	60
	4	C 25/4	5965	5565	5400	4050	350	130	575	60
	5	C 25/5	5975	5575	5165	5070	405	130	635	60
	6	C 25/6	5975	5575	5165	6070	405	130	665	60
500	2	C 50/2	5465	5065	4900	2050	290	160	385	65
	3	C 50/3	5965	5565	5400	3050	350	160	570	65
	4	C 50/4	5975	5575	5165	4070	405	160	640	65

CAPACITY Portata [daN]	RANGE Sbraccio [m]	CRANE (type) Gru (tipo)	PLINTH P Plinto [mm]	WEIGHT PLINTH Plinto peso [daN]	BASE PLATE (type) Plastra base (tipo)	WEIGHT WITHOUT PLINTH AND HOIST Peso senza plinto e paranco [Kg]	N [daN]	M [daN*m]
125	3	C 12/3	Ø 1350	1400	039U06	265	450	725
	4	C 12/4	Ø 1500	1750	039U06	280	465	985
	5	C 12/5	Ø 1650	2100	050U08	400	555	1295
	6	C 12/6	Ø 1800	2500	050U08	425	585	1630
250	3	C 25/3	Ø 1600	1980	039U06	265	585	1170
	4	C 25/4	Ø 1800	2490	050U08	390	685	1620
	5	C 25/5	Ø 2000	3070	066C10	515	810	2135
	6	C 25/6	Ø 2200	3700	066C10	545	845	2640
500	2	C 50/2	Ø 1600	1980	039U06	265	855	1400
	3	C 50/3	Ø 1900	2770	050U08	375	950	2115
	4	C 50/4	Ø 2200	3700	066C10	530	1110	2985



PILLAR JIB CRANES WITH CANTILEVER GIRDER BOOM AND MOBILE PLINTH

Gru a bandiera a colonna con braccio in trave a sbalzo e plinto spostabile

CTZ

TYPE / Tipo

BENEFITS

- Optimum solution when the possibility of moving the crane itself is required, as there is no permanent anchoring to the ground, and for maximum use of the available height, with consequential increase of the available hook stroke.
- The cantilever girder is self-supporting, without using tie rods.

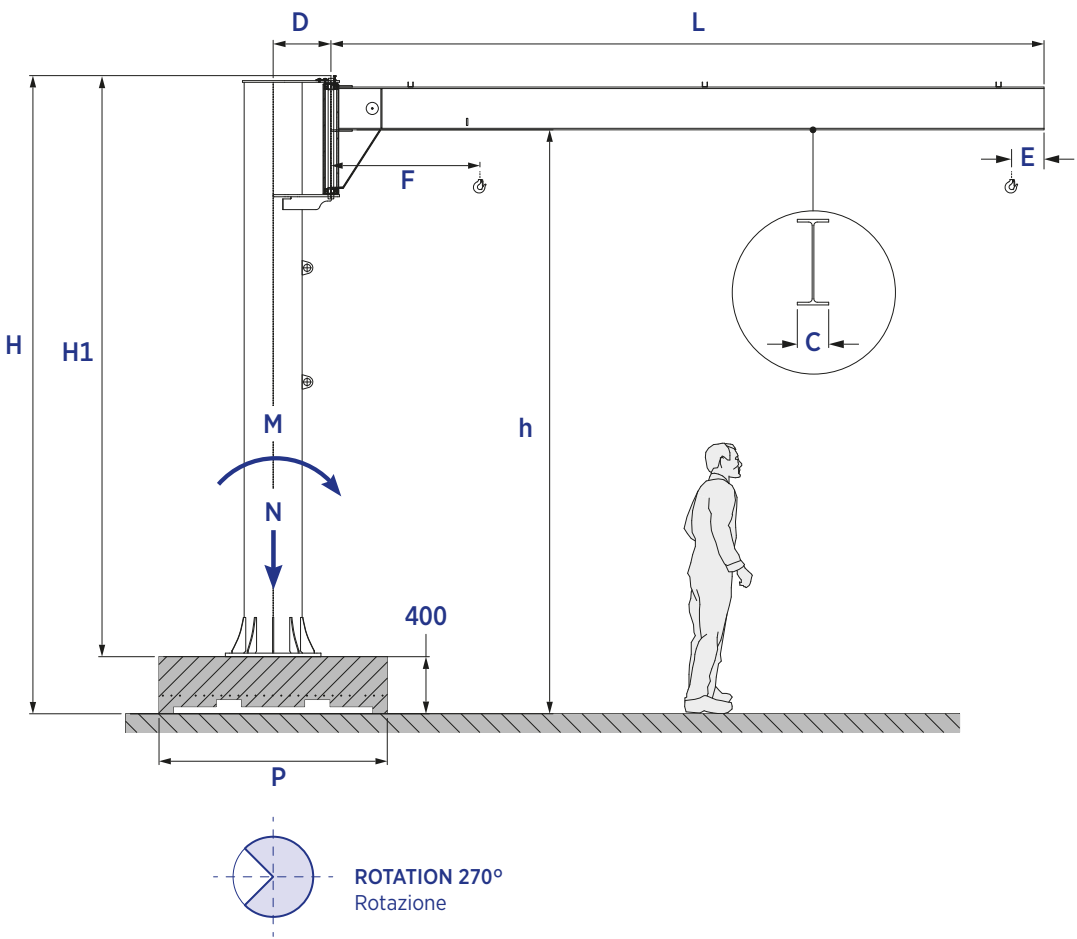
VANTAGGI

- Soluzione ottimale ove si renda necessario lo spostamento della gru, senza il vincolo di un ancoraggio permanente a terra e si renda necessario il massimo sfruttamento dello spazio disponibile in altezza con conseguente aumento della corsa gancio disponibile.
- La trave risulta autoportante a sbalzo, priva di tiranti di sostegno.

CAPACITY Portata [daN]	RANGE Sbraccio [m]	CRANE (type) Gru (tipo)	H [mm]	H1 [mm]	h [mm]	L [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	C [mm]
125	3	CT 12/3	5465	5065	5230	3010	290	180	700	82
	4	CT 12/4	5465	5065	5190	4010	290	180	780	100
	5	CT 12/5	5965	5565	5670	5010	350	180	1040	110
	6	CT 12/6	5965	5565	5650	6010	350	180	1120	120
250	3	CT 25/3	5465	5065	5190	3010	290	180	700	100
	4	CT 25/4	5965	5565	5670	4010	350	180	950	110
	5	CT 25/5	5975	5575	5655	5010	405	180	1130	120
	6	CT 25/6	5975	5575	5595	6010	405	180	1180	150
500	2	CT 50/2	5465	5065	5190	2010	290	180	610	100
	3	CT 50/3	5965	5565	5670	3010	350	180	870	110
	4	CT 50/4	5975	5575	5625	4010	405	180	1040	135

PILLAR JIB CRANES WITH CANTILEVER GIRDER BOOM AND MOBILE PLINTH
Gru a bandiera a colonna con braccio in trave a sbalzo e plinto spostabile

TYPE / Tipo CTZ



CAPACITY Portata [daN]	RANGE Sbraccio [m]	CRANE (type) Gru (tipo)	PLINTH P Plinto [mm]	WEIGHT PLINTH Plinto peso [daN]	BASE PLATE (type) Piastra base (tipo)	WEIGHT WITHOUT PLINTH AND HOIST Peso senza plinto e paranco [kg]	N [daN]	M [daN*m]
125	3	CT 12/3	Ø 1350	1400	039U06	272	475	780
	4	CT 12/4	Ø 1500	1750	039U06	317	525	1140
	5	CT 12/5	Ø 1650	2100	050U08	464	645	1570
	6	CT 12/6	Ø 1800	2500	050U08	519	705	2065
250	3	CT 25/3	Ø 1600	1980	039U06	292	640	1255
	4	CT 25/4	Ø 1800	2490	050U08	434	750	1780
	5	CT 25/5	Ø 2000	3070	066C10	593	915	2445
	6	CT 25/6	Ø 2200	3700	066C10	698	1035	3290
500	2	CT 50/2	Ø 1600	1980	039U06	280	890	1415
	3	CT 50/3	Ø 1900	2770	050U08	394	1000	2195
	4	CT 50/4	Ø 2200	3700	066C10	583	1185	3140



PILLAR JIB CRANES WITH GIRDER BOOM WITH TIE RODS AND MOBILE PLINTH

Gru a bandiera a colonna con braccio in trave con tiranti e plinto spostabile

C2TZ

TYPE / Tipo

BENEFITS

- Optimum solution where the possibility of moving the crane itself is required, as there is no permanent anchoring to the ground.
- The use of tie rods makes this version particularly suited in case of load capacity requirements and boom extensions exceeding those of the standard cantilever girder boom version.

VANTAGGI

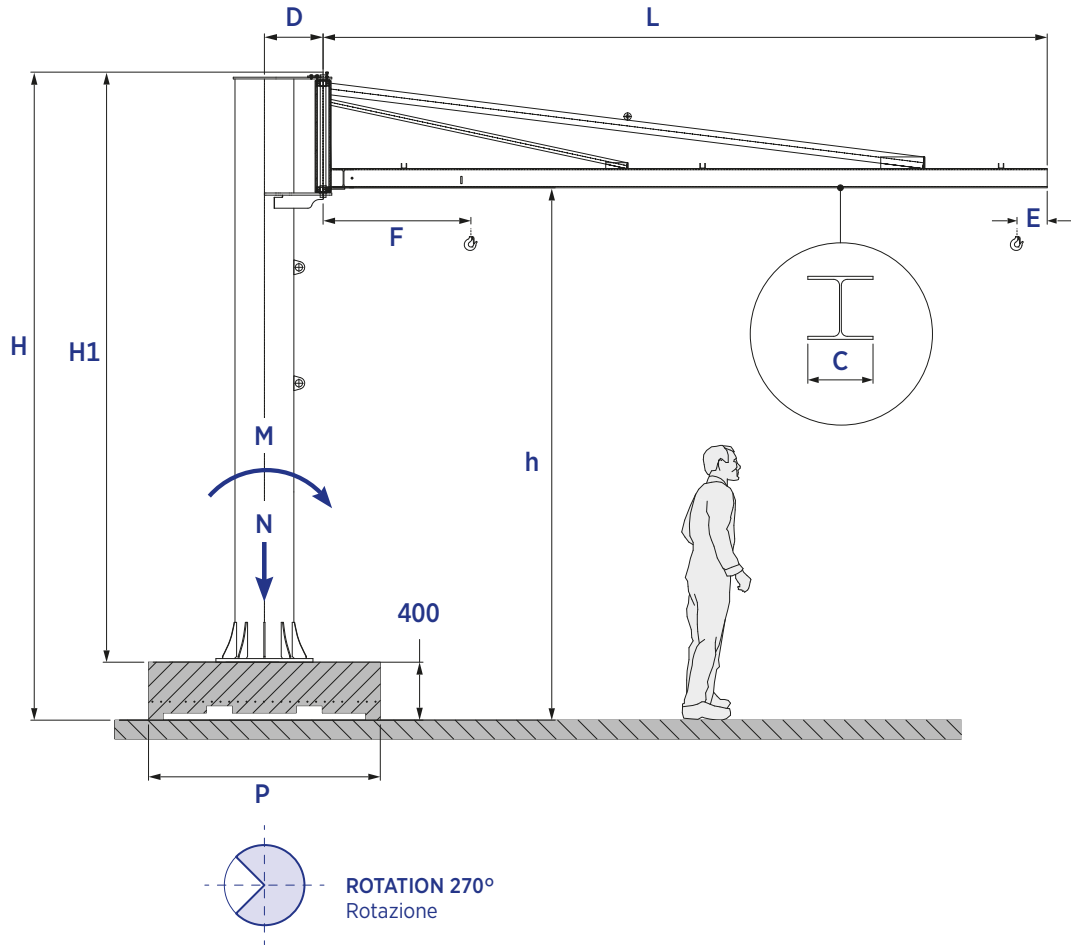
- Soluzione ottimale ove si renda necessario lo spostamento della gru, senza il vincolo di un ancoraggio permanente a terra.
- L'utilizzo dei tiranti, rende questa versione particolarmente indicata in presenza di portate e sbracci maggiori rispetto alla versione con trave a sbalzo.

CAPACITY Portata [daN]	RANGE Sbraccio [m]	CRANE (type) Gru (tipo)	H [mm]	H1 [mm]	h [mm]	L [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	C [mm]
250	5	C2T 25/5	5975	5575	5175	5015	405	180	1130	120
	6	C2T 25/6	5975	5575	5175	6010	405	180	1180	140
500	2	C2T 50/2	5465	5310	4910	2015	290	180	610	120
	3	C2T 50/3	5965	5810	5410	3015	350	180	700	140
	4	C2T 50/4	5975	5575	5175	4020	405	180	1040	120

PILLAR JIB CRANES WITH GIRDER BOOM WITH TIE RODS AND MOBILE PLINTH

Gru a bandiera a colonna con braccio in trave con tiranti e plinto spostabile

TYPE / Tipo C2TZ



CAPACITY Portata [daN]	RANGE Sbraccio [m]	CRANE (type) Gru (tipo)	PLINTH P Plinto [mm]	WEIGHT PLINTH Plinto peso [daN]	BASE PLATE (type) Piastra base (tipo)	WEIGHT WITHOUT PLINTH AND HOIST Peso senza plinto e paranco [Kg]	N [daN]	M [daN*m]
250	5	C2T 25/5	Ø 2000	3070	066C10	560	875	2330
	6	C2T 25/6	Ø 2200	3700	066C10	615	935	2965
500	2	C2T 50/2	Ø 1600	1980	039U06	275	885	1410
	3	C2T 50/3	Ø 1900	2770	050U08	395	985	2160
	4	C2T 50/4	Ø 2200	3700	066C10	535	1125	3005





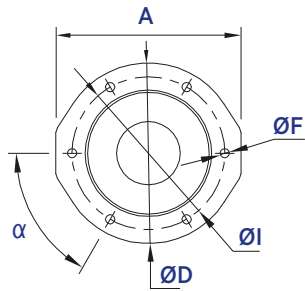
MOUNTING SYSTEM

SISTEMI DI FISSAGGIO

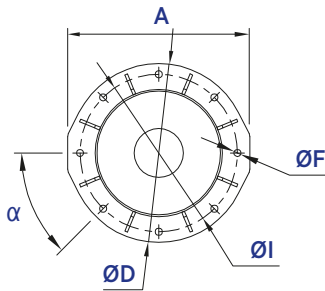


BASE PLATES
FOR MOUNTING WITH LONG BOLTS

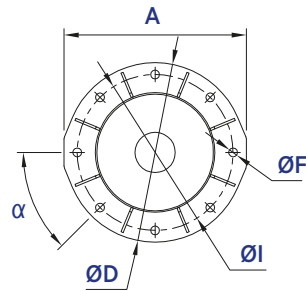
Piastrre di base per fissaggio mediante tirafondi



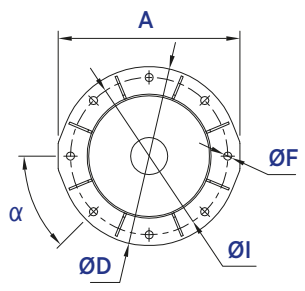
039U06



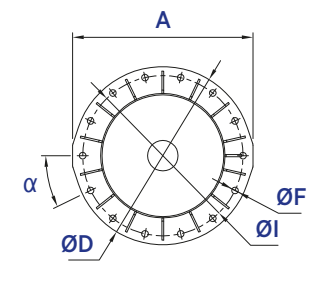
050U08



061F08



066F08

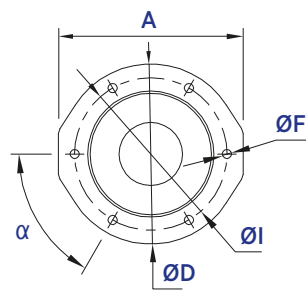


080F14

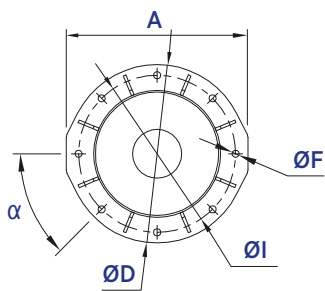
BASE PLATE Piastra di base	Holes [n] Fori	ØF [mm]	Long bolts (type) Tirafondi (tipo)	A [mm]	ØD [mm]	ØI [mm]	α [gradi / degrees]	Tightening torque [Nxm] Coppia di serraggio
039U06	6	20	M18	400	390	330	60°	155
050U08	8	20	M18	510	500	440	45°	155
061F08	8	30	M27	620	610	530	45°	465
066F08	8	30	M27	670	660	580	45°	465
080F14	14	30	M27	810	800	720	25,71°	465

BASE PLATES
FOR MOUNTING WITH CHEMICAL ANCHORS

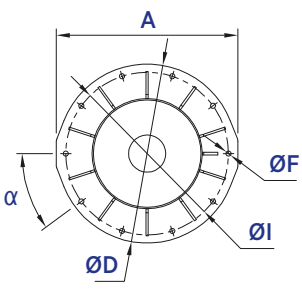
Piastrre di base per fissaggio mediante tasselli chimici



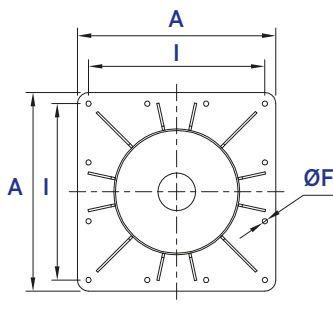
039U06



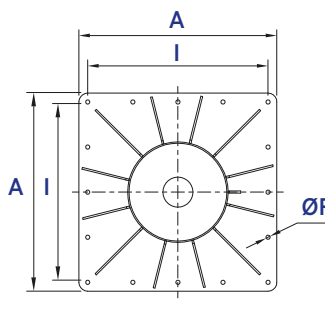
050U08



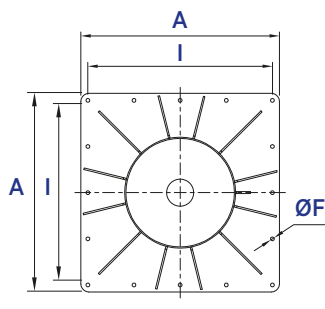
066C10



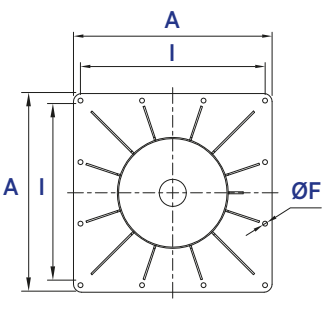
072C12



090C16



100C16



100C12

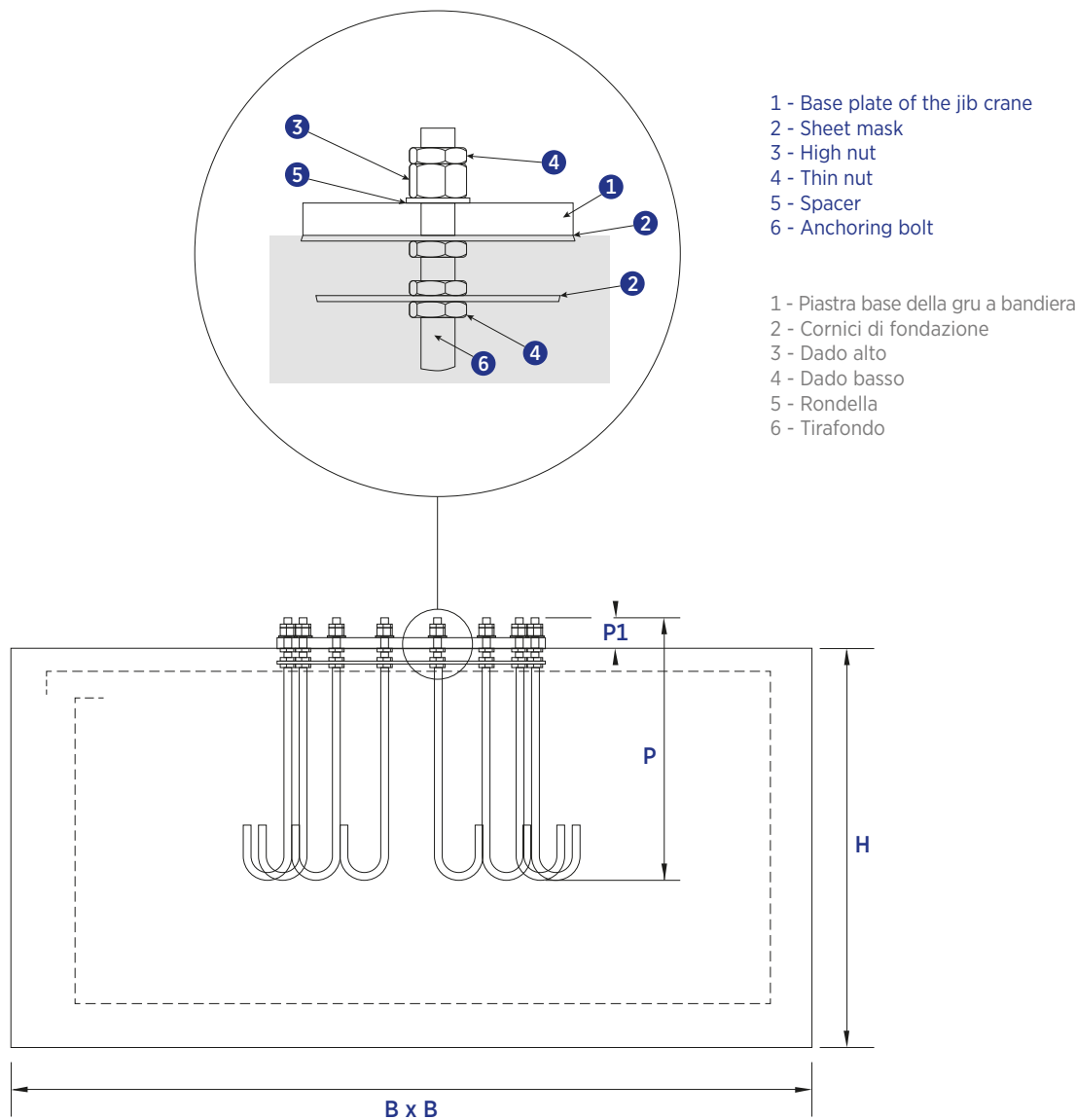
BASE PLATE Piastra di base	Holes [n] Fori	ØF [mm]	Chemical anchors (type) Tasselli chimici (tipo)	Anchor depth [mm] Profondità foratura tassello	Floor min. thickness [mm] Spessore minimo pavimento	A [mm]	ØD [mm]	ØI [mm]	I [mm]	α [gradi / degrees]
039U06	6	20	M16	125	180	400	390	330	-	60°
050U08	8	20	M16	125	180	510	500	440	-	45°
066C10	10	19	M16	125	180	670	660	600	-	36°
072C12	12	19	M16	125	180	720	-	-	640	-
090C16	16	19	M16	125	180	900	-	-	820	-
100C16	16	19	M16	125	180	1000	-	-	930	-
100C12	12	25	M20	170	220	1000	-	-	930	-



FOUNDATION PLINTHS

Plinti di fondazione

FOUNDATION PLINTHS
Plinti di fondazione



NOTES

- For the plinth use a grid of rods dia 8 mm, crossed at 250 mm distance, and then connect the anchor long bolts.
- When needed, provide a pipe in the center of the plinth to let the power cable go through.

NOTE

- Inserire nello scavo una griglia di tondini diametro 8 mm incrociati a maglia quadrata con passo 250 mm cui collegare i tirafondi.
- Se necessario predisporre un tubo (diametro massimo 100 mm) per il passaggio del cavo di alimentazione in centro al plinto prima di eseguire la gettata di c.a.

CAPACITY / Portata [kg]	RANGE / Sbraccio [m]	PLATE (code) / Piastra (codice)	B [mm]	H [mm]	P [mm]	P1 [mm]
125	2	039U06	900	800	550	55
	3	039U06	1100	800	550	55
	4	039U06	1200	900	550	55
	5	050U08	1250	900	550	55
	6	050U08	1300	900	550	55
	7	061F08	1400	1000	800	85
	8	061F08	1500	1000	800	85
250	2	039U06	1100	800	550	55
	3	039U06	1200	900	550	55
	4	050U08	1300	1000	550	55
	5	061F08	1400	1000	800	85
	6	061F08	1500	1000	800	85
	7	061F08	1700	1000	800	85
	8	066F08	1800	1000	800	85
500	2	039U06	1300	1000	550	55
	3	050U08	1400	1000	550	55
	4	061F08	1600	1000	800	85
	5	061F08	1700	1000	800	85
	6	066F08	1800	1000	800	85
	7	066F08	1900	1000	800	85
	8	080F14	2000	1000	800	85

CAPACITY / Portata [kg]	RANGE / Sbraccio [m]	PLATE (code) / Piastra (codice)	B [mm]	H [mm]	P [mm]	P1 [mm]
1000	2	061F08	1600	1000	800	85
	3	061F08	1800	1000	800	85
	4	066F08	1900	1200	800	85
	5	066F08	2000	1200	800	85
	6	080F14	2100	1200	800	85
	7	080F14	2300	1200	800	85
	8	080F14	2400	1200	800	85
2000	3	066F08	2100	1200	800	85
	4	080F14	2300	1200	800	85
	5	080F14	2500	1200	800	85
	6	080F14	2600	1300	800	85
	7	080F14	2800	1300	800	85
	8	-	3000	1200	800	85



JIB CRANE CHARACTERISTICS

Caratteristiche gru a bandiera

Indicative measurements based on the concrete having a resistance $r > 300 \text{ daN/cm}^2$ and maximum ground pressure $p \leq 1.5 \text{ kg/cm}^2$

Loads calculated according to UNI EN 13001 parts 1 and 2

Concrete resistance class according to EC2 and DIN 1045: 30 (N/mm²)

Minimum floor thickness for anchoring using chemical anchors: 180 mm (M16) 220 mm (M20)

OMIS FAC S.R.L. reserves the right to make construction modifications without notice.

Pillar

Made of circular section reinforced steel metal sheet. At one end it has a perforated base plate for anchoring to the base using chemical anchors or anchor rods, and at the other end two plates, a head plate and an intermediate plate, for the support of the boom.

Wall bracket

For the support of the boom of the jib crane in case of pillar installation, consisting of two plates firmly joined together. The plates have holes for securing them to the pillar using threaded rods and counter-brackets.

Boom

The boom is always on bearings and can consist of an H-girder, with or without support tie rod, or a channel-shaped press-folded profile.

Braking device

This consists of a screw-adjustable clutch for the adjustment of the boom rotation effort and for ensuring its positioning stability.

Hoist

Chain electric winch for lifting the load, with one or two lifting speeds, with manual push or mechanical electric trolley.

Power line

With flame-resistant Festoon cable - running inside a duct or under the crane boom itself, supported by a cable track system -, and junction box for connection to the line.

Anchor rods and chemical anchors

Depending on the floor base, the capacity and the length of the boom, pillar jib cranes may be secured to the floor by means of a foundation cage inside a plinth and embedded in concrete, or using appropriate chemical anchors.

Threaded rods and counter-brackets

For securing wall bracket mounted jib cranes to the pillar; sized based on the boom capacity and length.

Painting

For indoor installation of jib cranes (normal climate, indoor and dry conditions), painting cycle (V01) as follows:

- Mechanical brushing of the surface, degreasing and accurate cleaning.
- Painting with weather and abrasion resistant ecological alkyl enamel.

Total dry film thickness: 70-80 μm

Floor

For the safety and reliability of the anchoring system, the floor to which the jib crane is anchored must satisfy the above characteristics, as well as the loads deriving from the operation of the crane itself. The suitability of the floor must be ensured by the designer of the plant. Where required it will be necessary to carry out an appropriate survey of the floor area where the jib crane will be installed.

COMPLIANCE WITH DIRECTIVES AND STANDARDS

The design of the cranes complies with the FEM 1001 standard on steel structures and lifting equipment. OMIS FAC S.R.L. jib cranes comply with the 2006/42/EC Machine Directive and are delivered with CE marking, Declaration of Conformity and use and maintenance manual.

Colonna

Realizzata in lamiera di acciaio rinforzata a sezione circolare. Presenta ad un'estremità una piastra di base forata per il fissaggio alla base mediante tasselli chimici o tirafondi e dall'altra due piastre, una di testa ed un'intermedia, per sostenere il braccio.

Mensola

Per il sostegno del braccio della gru a bandiera, nel caso di installazione su pilastro e composta da due piastre collegate rigidamente tra loro. Le stesse piastre risultano opportunamente forate per il fissaggio al pilastro mediante barre filettate e controstaffe.

Braccio

Il braccio è sempre montato su cuscinetti e può essere realizzato con trave a doppio T, con o senza tirante di sostegno, o in profilo pressopiegato a canalina.

Dispositivo frenante

È costituito da una frizione regolabile a vite che permette la regolazione dello sforzo di rotazione del braccio e ne assicura la stabilità di posizionamento.

Paranco

Paranco elettrico a catena, per il sollevamento del carico, ad una o due velocità di sollevamento, con carrello di traslazione elettrico, a spinta o meccanico.

Linea di alimentazione

Con cavo a festone di tipo antifiama, scorrevole in una canalina o sotto il braccio stesso della gru, mediante carrellini e sezionatore di linea.

Tirafondi e tasselli chimici

In relazione alla tipologia di basamento, alla portata ed alla lunghezza del braccio, le gru a bandiera a colonna vengono opportunamente fissate al pavimento mediante una gabbia di fondazione inserita in un plinto ed annegata con il calcestruzzo oppure mediante l'utilizzo di apposti tasselli chimici.

Barre filettate e controstaffe

Per imbragare le gru a bandiera a mensola, su pilastro; opportunamente dimensionate in relazione della portata e della lunghezza del braccio.

Verniciatura

Per gru a bandiera installate all'interno (clima normale, interno ed asciutto) è previsto un ciclo di verniciatura (V01) così composto:

- Spazzolatura meccanica della superficie, sgrassaggio e pulizia accurata.
- Verniciatura con smalto anticorrosivo alchilico ecologico resistente agli agenti atmosferici ed all'abrasione.

Spessore totale del film secco: 70-80 μm

Pavimento

Per la sicura affidabilità del sistema di ancoraggio è indispensabile che il pavimento su cui si ancora la gru a bandiera, soddisfi alle caratteristiche richieste oltre ai carichi derivanti dall'esercizio della gru stessa. L'idoneità del pavimento dovrà essere assicurata dal progettista del capannone e dove richiesto dovrà essere eseguito un adeguato sondaggio nella zona di pavimento dove la gru a bandiera verrà installata.

CONFORMITÀ A DIRETTIVE E NORME

La progettazione delle gru è conforme alla normativa FEM 1001 relativa alle strutture di acciaio e agli apparecchi di sollevamento. Le gru a bandiera OMIS FAC S.R.L. sono conformi alla Direttiva Macchine 2006/42/CE e vengono consegnate con marcatura CE, Dichiarazione CE di Conformità e manuale d'uso e manutenzione.

Misure valutate per calcestruzzo con resistenza $r > 300 \text{ daN/cm}^2$, pressione massima sul terreno $p \leq 1.5 \text{ kg/cm}^2$

Carichi calcolati secondo UNI EN 13001 parti 1 e 2, sarà a cura del progettista delle strutture del Cliente, applicare gli opportuni coefficienti, relativi alla tipologia di combinazione di carichi.

Classe di resistenza del calcestruzzo secondo norme EC2 e DIN 1045: 30 (N/mm²)

Spessore minimo pavimento per fissaggio mediante tasselli chimici: 180 mm (M16) - 220 mm (M20)

OMIS FAC S.R.L. si riserva di apportare modifiche costruttive senza preavviso.





OMIS SERVICE

OMIS SERVICE

Al servizio del cliente. Prima, durante e dopo.

Pronto intervento e manutenzione programmata. Riparazioni, aggiornamenti, modifiche e verifiche dirette alla valutazione della vita residua.

OMIS Service, con 4 sedi, più di 90 persone specializzate e 50 mezzi a disposizione, si assicura ogni giorno che gli impianti OMIS diano il meglio, per il più lungo periodo possibile, in tutto il mondo. In termini di sicurezza, efficienza e prestazioni, dal trasferimento, all'installazione di ricambi, fino alla formazione e all'addestramento del personale.

L'esperienza maturata in **50 anni** di attività con il montaggio di **oltre 30.000 gru** a ponte consentono ad Omis Service di affrontare con successo qualsiasi operazione legata al montaggio, smontaggio e trasferimento di impianti di sollevamento.

At the service of the customer. Before, during and after.

Emergency service and scheduled maintenance. Repairs, upgrades, modifications and inspections aimed at assessing residual life.

OMIS Service, with its 4 branches and more than 90 specialists and 50 vehicles at its disposal, makes sure every day that its customers can make the most of OMIS systems for the longest period possible, anywhere in the world. In terms of safety, efficiency and performance, and from transfer to the installation of spare parts and the training and instruction of personnel.

The invaluable experience accrued over **50 years** of building **more than 30,000 bridge** cranes enables OMIS Service to successfully handle all aspects of assembly, dismantling and transfer of lifting equipment.



Sharing daily for the design of tomorrow.

Innovation for OMIS is about sharing requests, problems and specific needs: each time, the line to follow is represented by the various needs expressed by the customer. A world class team capable of combining precise and special research with components in stock and customised measures, work every day to develop the more highly tuned and better performing systems of the future. In this way, OMIS can offer and provide the best solutions for even the most exacting of needs.

Made in Italy, made in the Veneto, made in OMIS.

OMIS was established and operates at the heart of one of the most advanced and dynamic industrial districts in Italy where there are recognised technological centres of many different sectors.

The finest expression of the concept of Made in Italy is right here: with a combination of know-how, human qualities, creativity, innovation and state-of-the-art technology.

New generation technology and global versatility.

OMIS's industrial approach is based on fast responses always suited to the customer's needs and the latest technical developments. The real key to OMIS's constructive and commercial success is ongoing research into the modular development of components. This means simpler design and assembly, certified quality of the individual parts, best quality/price ratio, safe performance irrespective of capacity, as well as easy and cost-effective installation and maintenance.

A team of excellence for great systems.

A manufacturer of lifting systems since 1967, OMIS fully understands the value of technical equipment and the importance of constant and timely updating of the machinery, laboratories, hardware and software. The company has also learnt, above all, how to truly appreciate the invaluable support of a great team, from the engineer to the maintenance technician. Technology can guarantee excellent assembly, but only human eyes and hands can ensure perfection in terms of details and finishing touches and careful inspection of quality. The human resources at OMIS are chosen and work and grow every day with this perspective in mind, which is shared in every respect.

Certified and guaranteed performance.

OMIS's corporate processes and products come with ISO 9001 certification released by the specialised authority DNV GL.

Performance certificate e garantite.

I processi aziendali e i prodotti OMIS sono garantiti da certificazione ISO 9001, rilasciata dall'ente specializzato DNV GL.



Progettare il domani condividendo il quotidiano.

Innovare per OMIS significa condividere richieste, problematiche, bisogni specifici: lo schema che guida ricerca e sviluppo è in ogni caso il complesso delle esigenze espresse dai clienti. Per rispondere a esse, dare forma ai sistemi futuri più adeguati e performanti, è al lavoro ogni giorno un team di prim'ordine, in grado di far collimare con esattezza studi ad hoc, componenti a magazzino, accorgimenti personalizzati. In questo modo OMIS propone e fornisce in ogni caso grandi soluzioni per grandi richieste.

Made in Italy, made in Veneto, made in OMIS.

OMIS è stata fondata e opera al centro di uno tra i distretti produttivi più avanzati e dinamici d'Italia, al cui interno pulsano riconosciuti poli tecnologici in diversi settori.

Il concetto di Made in Italy qui esprime il suo valore più elevato: unione di saper fare, qualità umane, inventiva, innovazione e tecnologia allo stato dell'arte.

Tecnologia di ultima generazione e versatilità globale.

L'approccio industriale OMIS si basa su risposte veloci e sempre adeguate alle richieste del cliente e alle evoluzioni dello scenario tecnico. La costante ricerca di modularità nello sviluppo dei componenti è l'autentica chiave del successo costruttivo e commerciale di OMIS. Progettazione e assemblaggio più semplici, qualità certificata delle singoli parti, il miglior rapporto qualità/prezzo, prestazioni sicure per tutte le portate, semplicità ed economicità di montaggio e manutenzione.

Team d'eccellenza per grandi sistemi.

Costruttore di impianti di sollevamento dal 1967, OMIS conosce a fondo il valore dei mezzi tecnici, l'importanza dell'aggiornamento continuo e tempestivo di macchinari, laboratori, hardware e software. Ma ha imparato a valutare bene, soprattutto, l'inestimabile apporto di una grande squadra, dall'ingegnere al manutentore. Se la tecnologia garantisce un eccellente insieme, solo l'occhio e la mano dell'uomo assicurano la perfezione del particolare e della finitura, l'accurata verifica della qualità. Le persone di OMIS sono scelte, operano e crescono quotidianamente in quest'ottica, condividendola fino in fondo.

OMIS FAC s.r.l.
Jib Cranes
Via Galvani, 37
36066 Sandrigo (VI) Italy
T +39 0444 666150
E fac@omis.net

OMIS s.p.a.
Industrial Cranes
Via Chizzalunga, 6
36066 Sandrigo (VI) Italy
T +39 0444 666000
E omis@omis.net

OMIS ELECTRIC s.r.l.
Electrical Equipment
Via Chizzalunga, 8
36066 Sandrigo (VI) Italy
T +39 0444 666280
E electric@omis.net

OMIS SERVICE s.r.l.
Assembly and Assistance
Via Chizzalunga, 8
36066 Sandrigo (VI) Italy
T +39 0444 666100
E service@omis.net

OMIS SERVICE DUE s.r.l.
Assembly and Assistance
Via Pietro Nenni, 14
50013 Campi Bisenzio (FI) Italy
T +39 055 898437 / 055 8969049
E omis.servicedue@omis.net

OMIS SERVICE TRE s.r.l.
Assembly and Assistance
Via Isonzo, 3
25017 Lonato (BS) Italy
T +39 030 6915370
E omis.servicetre@omis.net

ISUD s.r.l.
Standard and Special Cranes
Via Nettunense, 223 (Km. 24,350)
04011 Aprilia (LT) Italy
T +39 06 9206081
E info@isud.it

OMIS BRASIL Ltda
Industrial Cranes
Rodovia BR 470, 5424 (km. 124)
Bairro: Salto Pilão
89182-000 Lontas - SC - Brasil
T / F +55 47 3523 0505
+55 47 3523 1538 / +55 47 3522 7106
E omis@omis.net.br



OMIS s.p.a.
OMIS FAC s.r.l.
OMIS ELECTRIC s.r.l.
OMIS SERVICE s.r.l.
ISUD s.r.l.

