



02

**ELECTRIC ROTATION
JIB CRANES**

GRU A BANDIERA
CON ROTAZIONE ELETTRICA



INDEX
Sommar

3	ELECTRIC ROTATION PILLAR CRANES GRU A BANDIERA A COLONNA CON ROTAZIONE ELETTRICA
4	- TYPE / Tipo CTE
6	- TYPE / Tipo C2TE
15	ELECTRIC ROTATION WALL-MOUNTED CRANES GRU A BANDIERA A MENSOLA CON ROTAZIONE ELETTRICA
16	- TYPE / Tipo MTE
18	- TYPE / Tipo M2TE
27	CONTINUOUS ELECTRIC ROTATION PILLAR CRANES GRU A BANDIERA A COLONNA CON ROTAZIONE ELETTRICA CONTINUA
28	- TYPE / Tipo BE
28	- TYPE / Tipo BE BOX BEAM / Cassone



ELECTRIC ROTATION PILLAR CRANES

GRU A BANDIERA A COLONNA
CON ROTAZIONE ELETTRICA

270° electric rotation cranes are the best solution in case of loads and thrusts that are too demanding for a standard manual rotation crane, or in case of impediments along the covered floor area.

Boom rotation is ensured by a gear motor/coupling system directly joined to the rotation pin and is regulated by inverter. The planetary gear is driven by a self-braking electric motor with progressive start.

The hoist trolley power line consists of self-extinguishing flexible cables installed in sliding cable track systems under the boom.

The push-button strip might either be hanging from the hoist, or sliding and independent, following the specific requirements. Electric rotation limit switches are installed in case of need of limitation of the boom tilting range.

La gru a bandiera con rotazione elettrica 270°, rappresenta la soluzione migliore quando l'entità del carico o le forze di spinta risultano gravose per una classica gru con rotazione manuale, o quando vi sono degli impedimenti lungo il piano di calpestio.

La rotazione del braccio avviene mediante un sistema motoriduttore/giunto, accoppiato direttamente al perno di rotazione ed è regolata tramite inverter; il riduttore è di tipo epicicloidale ed è azionato da un motore elettrico autofrenante con avviamento progressivo.

La linea elettrica per l'alimentazione del carrello paranco è costituita da cavi flessibili del tipo non propagante la fiamma, sospesi su carrelli scorrevoli sotto il braccio.

La pulsantiera viene fornita pendente dal paranco o scorrevole indipendente, in base alle necessità.

Qualora fosse necessario delimitare il campo di brandeggio del braccio, vengono installati dei finecorsa di rotazione.

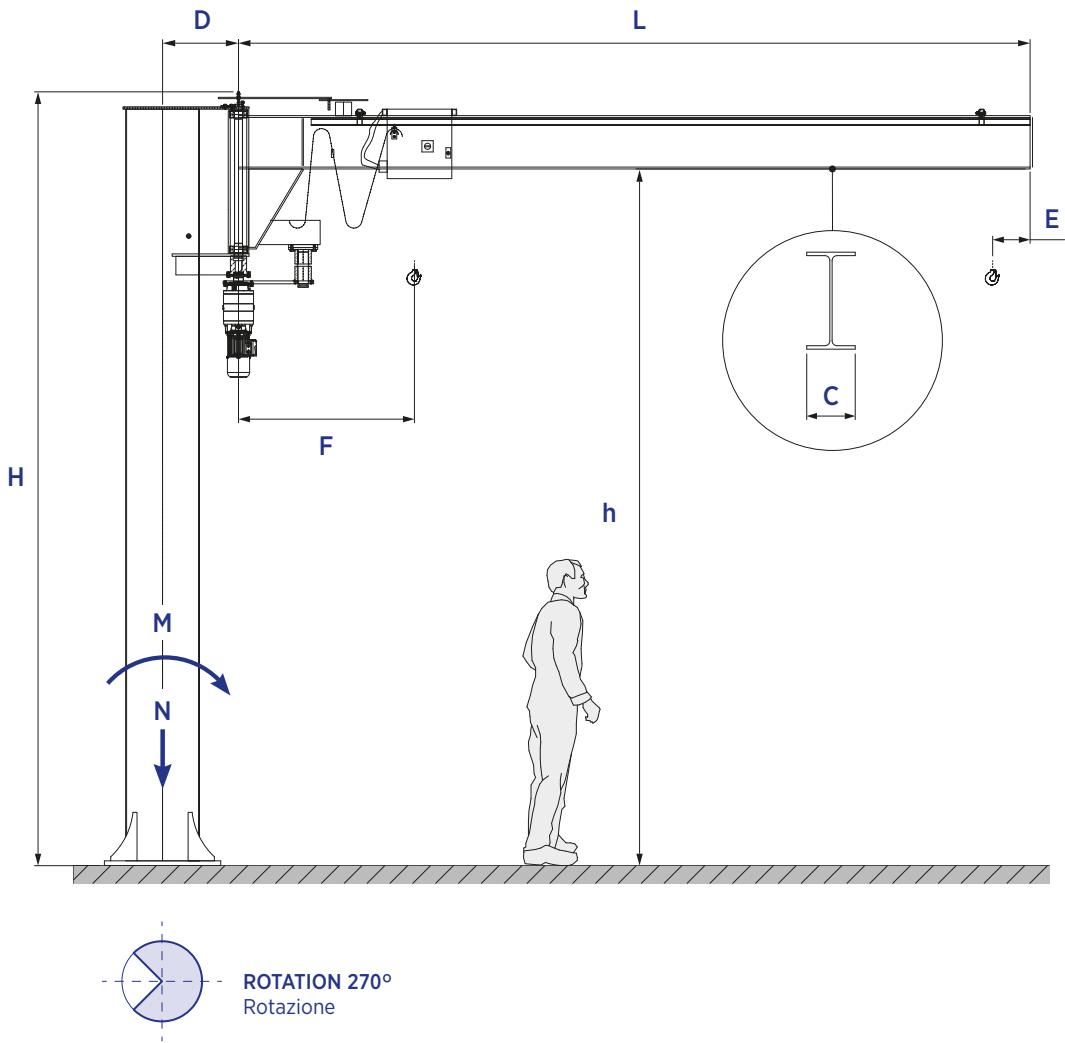


PILLAR JIB CRANES WITH CANTILEVER GIRDER BOOM AND 270° ELECTRIC ROTATION

Gru a bandiera a colonna con braccio in trave a sbalzo e rotazione elettrica 270°

CTE

TYPE / Tipo



BENEFITS

- Optimum solution in case of significant load capacity requirements and for maximum use of the available height, with consequent increase of the available hook stroke.
- The cantilever girder is self-supporting, without using tie rods.

VANTAGGI

- Soluzione ottimale quando l'entità del carico risulta gravoso e si renda necessario il massimo sfruttamento dello spazio disponibile in altezza con conseguente aumento della corsa gancio disponibile.
- La trave risulta autoportante a sbalzo, priva di tiranti di sostegno.

PILLAR JIB CRANES WITH CANTILEVER GIRDER BOOM AND 270° ELECTRIC ROTATION
Gru a bandiera a colonna con braccio in trave a sbalzo e rotazione elettrica 270°

TYPE / Tipo CTE

CAPACITY Portata [daN]	RANGE / Sbraccio [m]	CRANE (type) Gru (tipo)	H [mm]	h [mm]	L [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	C [mm]	BASE PLATE FOR ANCHORS (type) Piastra base per tasselli (tipo)	BASE PLATE FOR ANCHOR RODS (type) Piastra base per tirafondi (tipo)	ROTATION SPEED Velocità di rotazione [g/min]	WEIGHT WITHOUT HOIST Peso senza paranco [kg]	N [daN]	M [daN·m]
250	4	CTE 25/4	4165	3770	4010	350	180	950	110	050U08	050U08	0,77	459	850	1780
	5	CTE 25/5	4175	3755	5010	405	180	1130	120	066C10	061F08	0,59	609	1015	2445
	6	CTE 25/6	4175	3695	6010	405	180	1180	150	066C10	061F08	0,50	714	1130	3290
	7	CTE 25/7	4175	3665	7010	405	180	1180	160	066C10	061F08	0,43	809	1235	4210
	8	CTE 25/8	4180	3635	8010	470	180	1180	170	072C12	066F08	0,38	1089	1545	5465
500	3	CTE 50/3	4165	3770	3010	350	180	870	110	050U08	050U08	1,00	419	1085	2165
	4	CTE 50/4	4175	3725	4010	405	180	1040	135	066C10	061F08	0,77	599	1285	3140
	5	CTE 50/5	4175	3695	5010	405	180	1130	150	066C10	061F08	0,59	669	1360	4090
	6	CTE 50/6	4180	3665	6010	470	180	1180	160	072C12	066F08	0,50	919	1635	5295
	7	CTE 50/7	4180	3635	7010	470	180	1180	170	072C12	066F08	0,43	1029	1755	6595
	8	CTE 50/8	4180	3595	8010	565	180	1180	180	100C16	080F14	0,38	1391	2155	8340
1000	3	CTE 100/3	4175	3695	3010	405	190	970	150	066C10	061F08	1,00	579	1850	4260
	4	CTE 100/4	4180	3665	4010	470	190	1140	160	072C12	066F08	0,77	819	2115	5900
	5	CTE 100/5	4180	3635	5010	470	190	1190	170	090C16	066F08	0,59	994	2305	7565
	6	CTE 100/6	4180	3595	6010	565	190	1190	180	100C16	080F14	0,50	1254	2590	9625
	7	CTE 100/7	4180	3545	7010	565	190	1190	190	100C12	080F14	0,43	1401	2755	11760
2000	3	CTE 200/3	4180	3635	3010	470	200	1070	170	090C16	066F08	1,00	872	3315	8225
	4	CTE 200/4	4180	3595	4010	565	200	1200	180	100C12	080F14	0,77	1115	3580	11270
	5	CTE 200/5	4180	3545	5010	565	200	1200	190	100C12	080F14	0,59	1249	3730	14265

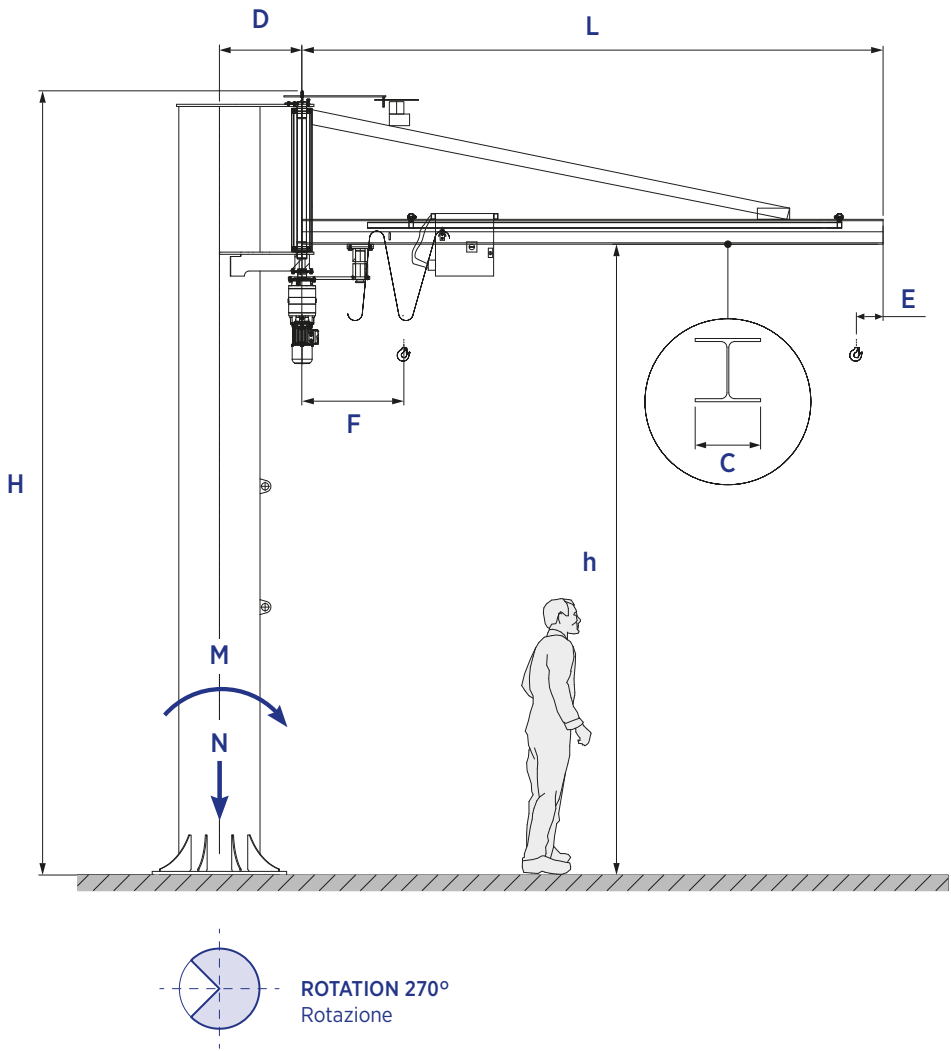


PILLAR JIB CRANES WITH GIRDER BOOM WITH TIE RODS AND 270° ELECTRIC ROTATION

Gru a bandiera a colonna con braccio in trave con tiranti e rotazione elettrica 270°

C2TE

TYPE / Tipo



BENEFITS

- Optimum solution in case of significant load capacity requirements, even with significant boom extension.
- The use of tie rods makes this version particularly suited in case of loads and boom extensions exceeding those of the standard cantilever girder boom version.

VANTAGGI

- Soluzione ottimale quando l'entità del carico risulta gravoso, anche in presenza di bracci notevoli.
- L'utilizzo dei tiranti, rende questa versione particolarmente indicata in presenza di portate e sbracci maggiori rispetto alla versione con trave a sbalzo.

PILLAR JIB CRANES WITH GIRDER BOOM WITH TIE RODS AND 270° ELECTRIC ROTATION
Gru a bandiera a colonna con braccio in trave con tiranti e rotazione elettrica 270°

TYPE / Tipo C2TE

CAPACITY Portata [daN]	RANGE / Sbraccio [m]	CRANE (type) Gru (tipo)	H [mm]	h [mm]	L [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	C [mm]	BASE PLATE FOR ANCHORS (type) Piastra base per tasselli (tipo)	BASE PLATE FOR ANCHOR RODS (type) Piastra base per tirafondi (tipo)	ROTATION SPEED Velocità di rotazione [g/min]	WEIGHT WITHOUT HOIST Peso senza paranco [kg]	N [daN]	M [daN*m]
250	5	C2TE 25/5	4175	3275	5015	405	180	1130	120	066C10	061F08	0,59	572	975	2330
	6	C2TE 25/6	4175	3275	6010	405	180	1180	140	066C10	061F08	0,50	627	1035	2965
	7	C2TE 25/7	4175	3275	7010	405	180	1180	140	066C10	061F08	0,43	659	1070	3565
	8	C2TE 25/8	4180	3165	8010	470	180	1180	160	072C12	066F08	0,38	912	1350	4595
500	3	C2TE 50/3	4165	3510	3015	350	180	700	120	050U08	050U08	1,00	417	1085	2160
	4	C2TE 50/4	4175	3275	4020	405	180	1040	120	066C10	061F08	0,77	546	1225	3005
	5	C2TE 50/5	4175	3275	5015	405	180	1130	140	066C10	061F08	0,59	602	1285	3880
	6	C2TE 50/6	4180	3165	6020	470	180	1180	140	072C12	066F08	0,50	794	1495	4825
	7	C2TE 50/7	4180	3165	7020	470	180	1180	140	072C12	066F08	0,43	826	1535	5715
	8	C2TE 50/8	4180	3060	8015	565	180	1180	160	100C16	080F14	0,38	1141	1880	7085
1000	3	C2TE 100/3	4175	3275	3015	405	190	970	140	066C10	061F08	1,00	536	1800	4180
	4	C2TE 100/4	4180	3275	4015	470	190	1140	160	072C12	066F08	0,77	750	2035	5720
	5	C2TE 100/5	4180	3165	5015	470	190	1190	160	090C16	066F08	0,59	807	2100	7220
	6	C2TE 100/6	4180	3165	6015	565	190	1190	160	100C16	080F14	0,50	1059	2375	8865
	7	C2TE 100/7	4180	3060	7015	565	190	1190	180	100C12	080F14	0,43	1166	2495	10715
	8	C2TE 100/8	4180	3060	8015	565	190	1190	180	100C12	080F14	0,38	1215	2550	12385
2000	3	C2TE 200/3	4180	3165	3010	470	200	1070	180	090C16	066F08	1,00	831	3270	8140
	4	C2TE 200/4	4180	3060	4015	565	200	1200	180	100C12	080F14	0,77	1017	3475	11005
	5	C2TE 200/5	4180	3060	5015	565	200	1200	180	100C12	080F14	0,59	1075	3540	13690
	6	C2TE 200/6	4180	2810	6015	565	200	1200	200	—	080F14	0,50	1142	3610	16625



ELECTRIC ROTATION WALL-MOUNTED CRANES

GRU A BANDIERA A MENSOLA
CON ROTAZIONE ELETTRICA

270° electric rotation wall-mounted cranes are the best solution in case of loads and thrusts that are too demanding for a standard manual rotation crane, or in case of impediments along the covered floor area. Boom rotation is ensured by a gear motor/coupling system directly joined to the rotation pin and is regulated by inverter. The planetary gear is driven by a self-braking electric motor with progressive start. The hoist trolley power line consists of self-extinguishing flexible cables installed in sliding cable track systems under the boom.

The push-button strip might either be hanging from the hoist, or sliding and independent, following the specific requirements. Electric rotation limit switches are installed in case of need of limitation of the boom tilting range.

La gru a bandiera a mensola, con rotazione elettrica 270°, rappresenta la soluzione migliore quando l'entità del carico o le forze di spinta risultano gravose per una classica gru con rotazione manuale o quando vi sono degli impedimenti lungo il piano di calpestio. La rotazione del braccio avviene mediante un sistema motoriduttore/giunto, accoppiato direttamente al perno di rotazione ed è regolata tramite inverter; il riduttore è di tipo epicicloidale ed è azionato da un motore elettrico autofrenante con avviamento progressivo. La linea elettrica per l'alimentazione del carrello paranco è costituita da cavi flessibili del tipo non propagante la fiamma, sospesi su carrelli scorrevoli sotto il braccio.

La pulsantiera viene fornita pendente dal paranco o scorrevole indipendente, in base alle necessità. Qualora fosse necessario delimitare il campo di brandeggio del braccio, vengono installati dei finecorsa di rotazione.



WALL-MOUNTED JIB CRANES WITH CANTILEVER GIRDER BOOM AND ELECTRIC ROTATION

Gru a bandiera a mensola standard con braccio in trave a sbalzo e rotazione elettrica

MTE

TYPE / Tipo

BENEFITS

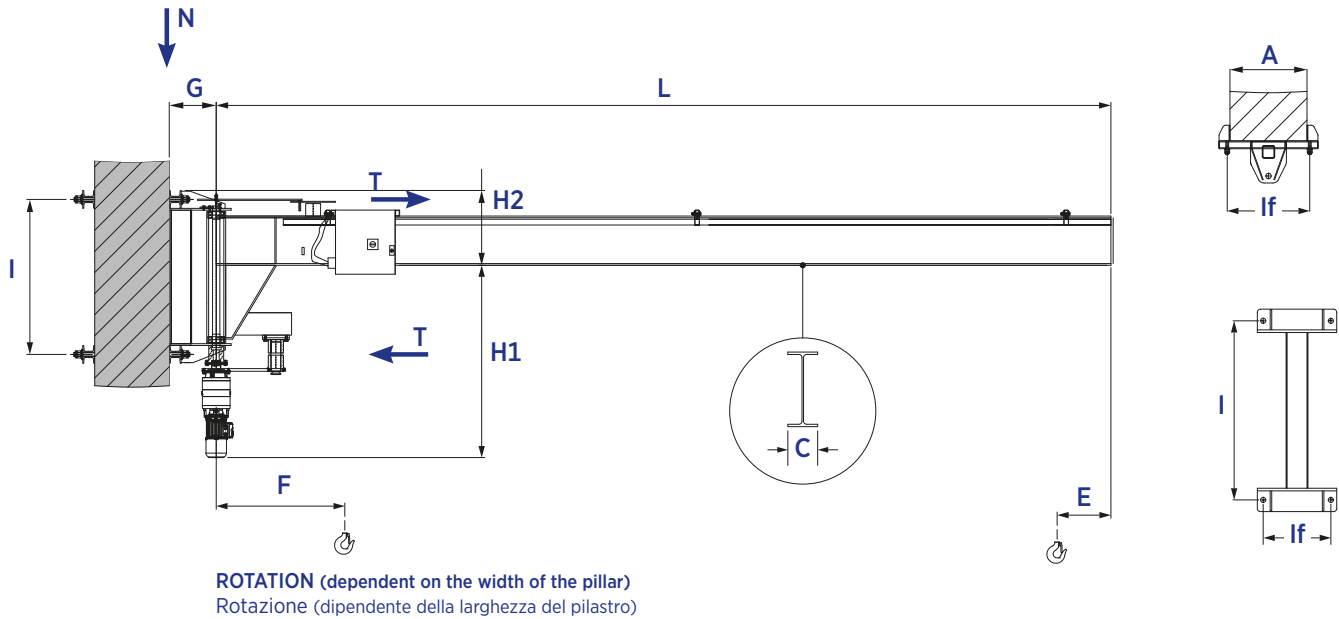
- Optimum solution if the use of the pillar is not possible, or in case of significant load capacity requirements and for maximum use of the available height, with consequent increase of the available hook stroke.
- The cantilever girder is self-supporting, without using tie rods.

VANTAGGI

- Soluzione ottimale ove non è consentito l'utilizzo della colonna e quando l'entità del carico risulta gravoso e si renda necessario il massimo sfruttamento dello spazio disponibile in altezza con conseguente aumento della corsa gancio disponibile.
- La trave risulta autoportante a sbalzo, priva di tiranti di sostegno.

WALL-MOUNTED JIB CRANES WITH CANTILEVER GIRDER BOOM AND ELECTRIC ROTATION
Gru a bandiera a mensola standard con braccio in trave a sbalzo e rotazione elettrica

TYPE / Tipo MTE



CAPACITY Portata [daN]	RANGE Sbraccio [m]	CRANE (type) Gru (tipo)	G [mm]	L [mm]	F [mm]	E [mm]	I [mm]	H1 [mm]	H2 [mm]	If [mm]	A max [mm]	C [mm]
250	4	MTE 25/4	220	4010	950	180	655	1300	390	330	300	110
	5	MTE 25/5	280	5010	1130	180	915	1280	410	330	300	120
	6	MTE 25/6	280	6010	1180	180	915	1220	470	330	300	150
	7	MTE 25/7	280	7010	1180	180	915	1190	500	330	300	160
	8	MTE 25/8	315	8010	1180	180	1040	1160	550	430	380	170
500	3	MTE 50/3	220	3010	870	180	655	1300	390	330	300	110
	4	MTE 50/4	280	4010	1040	180	915	1250	440	330	300	135
	5	MTE 50/5	280	5010	1130	180	915	1220	470	330	300	150
	6	MTE 50/6	315	6010	1180	180	1040	1280	520	430	380	160
	7	MTE 50/7	315	7010	1180	180	1040	1250	550	430	380	170
	8	MTE 50/8	350	8010	1180	180	1150	1210	590	435	380	180
1000	3	MTE 100/3	280	3070	970	190	915	1310	470	330	300	150
	4	MTE 100/4	315	4080	1140	190	1040	1280	520	430	380	160
	5	MTE 100/5	315	5080	1190	190	1040	1250	550	430	380	170
	6	MTE 100/6	350	6100	1190	190	1150	1330	590	435	380	180
	7	MTE 100/7	350	7010	1190	190	1150	1280	640	435	380	190
2000	3	MTE 200/3	315	3010	1070	200	1040	1370	550	430	380	170
	4	MTE 200/4	350	4010	1200	200	1150	1330	590	435	380	180
	5	MTE 200/5	350	5010	1200	200	1150	1280	640	435	380	190

CAPACITY Portata [daN]	RANGE Sbraccio [m]	CRANE (type) Gru (tipo)	ROTATION MOTOR Motore di rotazione	SPEED Velocità [g/min]	POWER Potenza [kw]	TIE RODS Tiranti	WEIGHT WITHOUT HOIST [daN]	Peso senza paranco	N [daN]	T [daN]
250	4	MTE 25/4		0,77	0,37	N. 4 M18	304	680	2650	
	5	MTE 25/5		0,59	0,37	N. 4 M20	396	780	2625	
	6	MTE 25/6		0,50	0,37	N. 4 M20	501	900	3540	
	7	MTE 25/7		0,43	0,37	N. 4 M20	596	1000	4530	
	8	MTE 25/8		0,38	0,37	N. 4 M27	774	1200	5160	
500	3	MTE 50/3		1,00	0,37	N. 4 M18	264	890	3085	
	4	MTE 50/4		0,77	0,37	N. 4 M20	386	1025	3250	
	5	MTE 50/5		0,59	0,37	N. 4 M20	456	1105	4255	
	6	MTE 50/6		0,50	0,37	N. 4 M27	604	1265	4850	
	7	MTE 50/7		0,43	0,37	N. 4 M27	714	1410	6215	
	8	MTE 50/8		0,38	0,37	N. 4 M30	919	1635	7055	
1000	3	MTE 100/3		1,00	0,37	N. 4 M20	366	1615	4585	
	4	MTE 100/4		0,77	0,37	N. 4 M27	504	1765	5585	
	5	MTE 100/5		0,59	0,37	N. 4 M27	599	1870	7170	
	6	MTE 100/6		0,50	0,37	N. 4 M30	782	2075	8210	
	7	MTE 100/7		0,43	0,37	N. 4 M30	929	2235	9920	
2000	3	MTE 200/3		1,00	0,37	N. 4 M27	477	2880	7565	
	4	MTE 200/4		0,77	0,37	N. 4 M30	643	3065	9340	
	5	MTE 200/5		0,59	0,37	N. 4 M30	777	3210	11915	



STANDARD WALL-MOUNTED JIB CRANES WITH GIRDER BOOM WITH TIE RODS AND ELECTRIC ROTATION

Gru a bandiera a mensola standard con braccio in trave con tiranti e rotazione elettrica

M2TE

TYPE / Tipo

BENEFITS

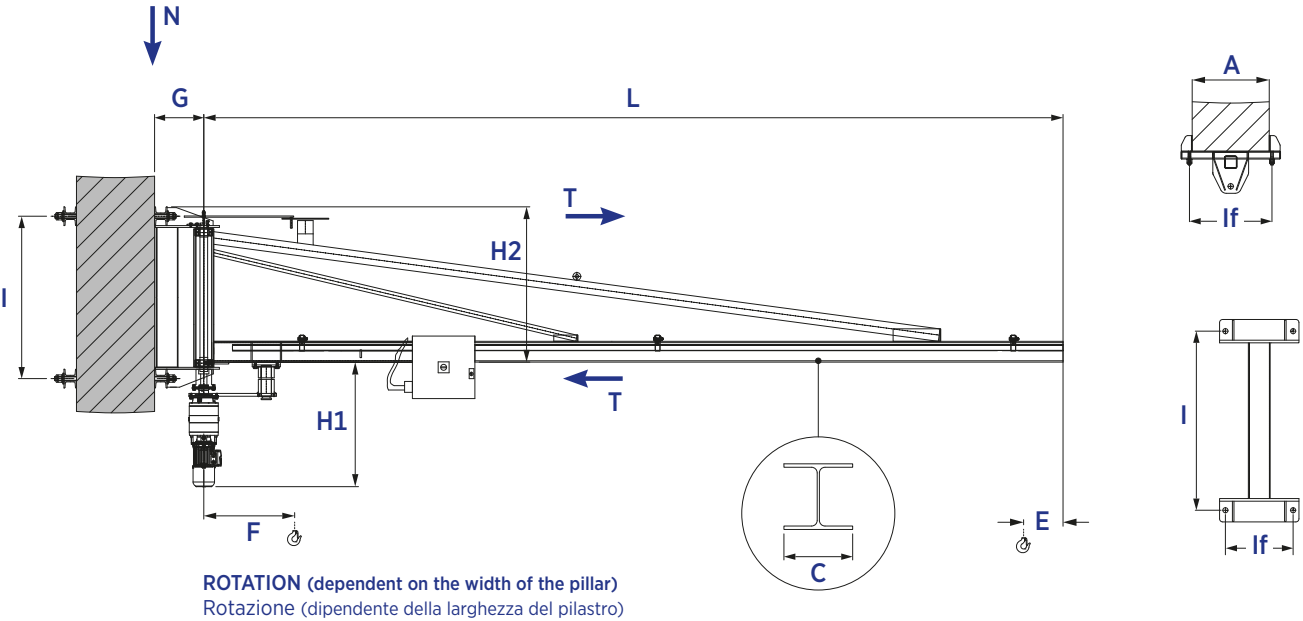
- Optimum solution if the use of the pillar is not possible, or in case of significant load capacity requirements, even with significant boom extension.
- The use of tie rods makes this version particularly suited in case of load capacity requirements and boom extensions exceeding those of the standard cantilever girder boom version.

VANTAGGI

- Soluzione ottimale ove non è consentito l'utilizzo della colonna e quando l'entità del carico risulta gravoso, anche in presenza di bracci notevoli.
- L'utilizzo dei tiranti, rende questa versione particolarmente indicata in presenza di portate e sbracci maggiori rispetto alla versione con trave a sbalzo.

STANDARD WALL-MOUNTED JIB CRANES WITH GIRDER BOOM WITH TIE RODS AND ELECTRIC ROTATION
Gru a bandiera a mensola standard con braccio in trave con tiranti e rotazione elettrica

TYPE / Tipo **M2TE**



CAPACITY Portata [daN]	RANGE Sbraccio [m]	CRANE (type) Gru (tipo)	G [mm]	L [mm]	F [mm]	E [mm]	I [mm]	H1 [mm]	H2 [mm]	If [mm]	A max [mm]	C [mm]
250	5	M2TE 25/5	280	5015	1130	180	915	850	880	330	300	120
	6	M2TE 25/6	280	6010	1180	180	915	850	880	330	300	140
	7	M2TE 25/7	280	7010	1180	180	915	850	880	330	300	140
	8	M2TE 25/8	315	8010	1180	180	1040	850	1010	430	380	160
500	3	M2TE 50/3	220	3015	700	180	655	850	630	330	300	120
	4	M2TE 50/4	280	4020	1040	180	915	850	880	330	300	120
	5	M2TE 50/5	280	5015	1130	180	915	850	880	330	300	140
	6	M2TE 50/6	315	6020	1180	180	1040	850	1010	430	380	140
	7	M2TE 50/7	315	7020	1180	180	1040	850	1010	430	380	140
	8	M2TE 50/8	350	8015	1180	180	1150	850	1120	435	380	160
1000	3	M2TE 100/3	280	3015	970	190	915	850	880	330	300	140
	4	M2TE 100/4	315	4015	1140	190	1040	850	1010	430	380	160
	5	M2TE 100/5	315	5015	1190	190	1040	850	1040	430	380	160
	6	M2TE 100/6	350	6015	1190	190	1150	850	1120	435	380	160
	7	M2TE 100/7	350	7015	1190	190	1150	850	1120	435	380	180
	8	M2TE 100/8	350	8015	1190	190	1150	850	1120	435	380	180
2000	3	M2TE 200/3	315	3010	1070	200	1040	850	1010	430	380	180
	4	M2TE 200/4	350	4015	1200	200	1150	850	1120	435	380	180
	5	M2TE 200/5	350	5015	1200	200	1150	850	1120	435	380	180
	6	M2TE 200/6	350	6015	1200	200	1400	850	1365	485	430	200
	7	M2TE 200/7	350	7015	1200	200	1400	850	1365	485	430	220

CAPACITY Portata [daN]	RANGE Sbraccio [m]	CRANE (type) Gru (tipo)	ROTATION MOTOR Motore di rotazione SPEED Velocità [g/min]	POWER Potenza [Kw]	TIE RODS Tiranti	WEIGHT WITHOUT HOIST [daN] Peso senza paranco	N [daN]	T [daN]
250	5	M2TE 25/5	0,59	0,37	N. 4 M20	359	740	2505
	6	M2TE 25/6	0,50	0,37	N. 4 M20	414	800	3195
	7	M2TE 25/7	0,43	0,37	N. 4 M20	446	835	3845
	8	M2TE 25/8	0,38	0,37	N. 4 M27	597	1005	4350
500	3	M2TE 50/3	1,00	0,37	N. 4 M18	262	890	3085
	4	M2TE 50/4	0,77	0,37	N. 4 M20	333	970	3110
	5	M2TE 50/5	0,59	0,37	N. 4 M20	389	1030	4035
	6	M2TE 50/6	0,50	0,37	N. 4 M27	479	1130	4415
	7	M2TE 50/7	0,43	0,37	N. 4 M27	511	1185	5400
	8	M2TE 50/8	0,38	0,37	N. 4 M30	669	1360	6020
1000	3	M2TE 100/3	1,00	0,37	N. 4 M20	323	1570	4415
	4	M2TE 100/4	0,77	0,37	N. 4 M27	435	1690	5330
	5	M2TE 100/5	0,59	0,37	N. 4 M27	492	1755	6765
	6	M2TE 100/6	0,50	0,37	N. 4 M30	587	1860	7475
	7	M2TE 100/7	0,43	0,37	N. 4 M30	694	1975	9060
	8	M2TE 100/8	0,38	0,37	N. 4 M30	743	2030	10505
2000	3	M2TE 200/3	1,00	0,37	N. 4 M27	436	2835	7485
	4	M2TE 200/4	0,77	0,37	N. 4 M30	545	2955	9130
	5	M2TE 200/5	0,59	0,37	N. 4 M30	603	3020	11450
	6	M2TE 200/6	0,50	0,37	N. 4 M33	722	3150	11490
	7	M2TE 200/7	0,43	0,37	N. 4 M33	835	3275	13675



CONTINUOUS ELECTRIC ROTATION PILLAR CRANES

GRU A BANDIERA A COLONNA
CON ROTAZIONE ELETTRICA CONTINUA

Continuous 360° electric rotation jib cranes are the solution for shifting loads, normally very heavy, across the whole field of action of the crane, in those cases when the use of standard 270° rotation cranes is not satisfactory.

La gru a bandiera con rotazione elettrica 360° continua, rappresenta la soluzione per movimentare carichi, in genere molto pesanti, per tutto il raggio di azione della gru, quando le classiche gru con rotazione 270° non sono sufficienti.



PILLAR JIB CRANES WITH CANTILEVER GIRDER BOOM
AND SLEW RING 360° ELECTRIC ROTATION (CHAIN HOIST)

Gru a bandiera a colonna con braccio in trave a sbalzo e rotazione elettrica 360° su ralla (paranco a catena)

BE

TYPE / Tipo

BENEFITS

- Optimum solution in case of need of electric rotation of the boom, which in this case is made of an H-girder.
- The use of the rotating supply manifold ensures continuous boom rotation.

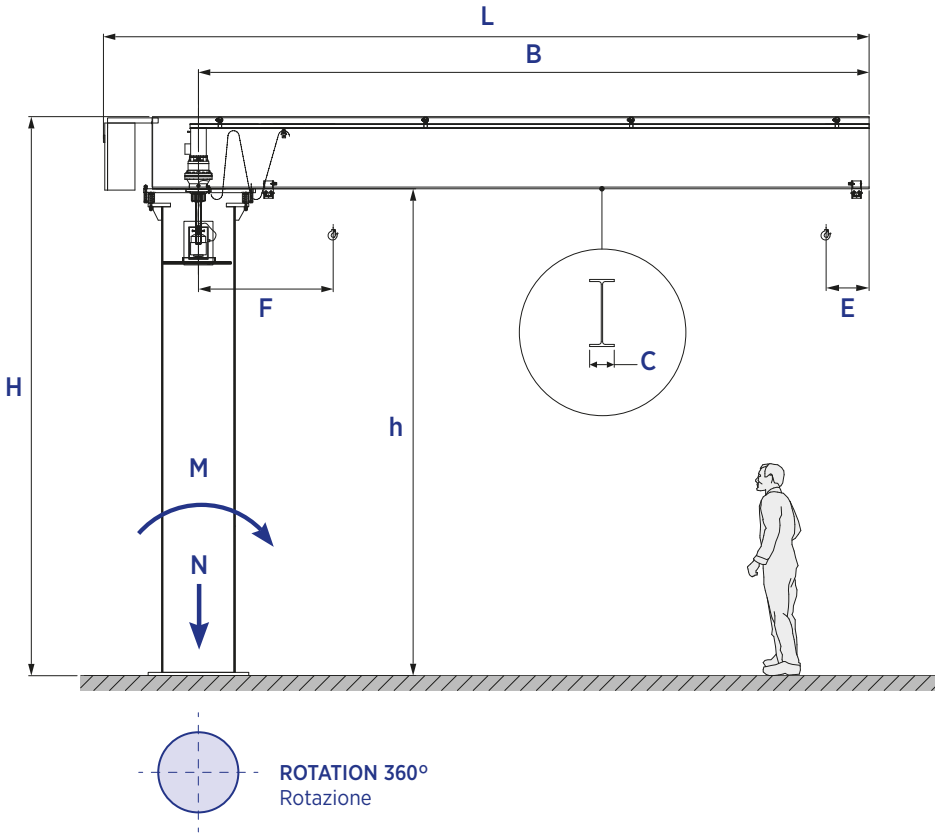
VANTAGGI

- Soluzione ottimale ove si renda necessaria la rotazione elettrica del braccio, che risulta costituito in trave profilata a doppio T.
- L'utilizzo del collettore rotante di alimentazione, ne consente la rotazione continua del braccio.

CAPACITY Portata [daN]	RANGE Sbraccio [m]	CRANE (type) Gru (tipo)	H [mm]	h [mm]	B [mm]	F [mm]	E [mm]	C [mm]	L [mm]
1000	4	BE 100/4	5960	5500	4000	620	190	160	4800
	5	BE 100/5	5960	5500	5000	620	190	170	5800
	6	BE 100/6	5960	5500	6000	620	190	180	6800
	7	BE 100/7	5960	5500	7000	620	190	190	7800
1600	4	BE 160/4	5960	5500	4000	675	195	170	4800
	5	BE 160/5	5960	5500	5000	675	195	180	5800
	6	BE 160/6	6080	5500	6000	675	195	200	7075
	7	BE 160/7	6080	5500	7000	675	195	210	8075
2000	4	BE 200/4	6080	5500	4000	680	200	180	4800
	5	BE 200/5	6080	5500	5000	680	200	190	6075
	6	BE 200/6	6080	5500	6000	680	200	210	7075
	7	BE 200/7	6100	5500	7000	680	200	220	8075
3200	4	BE 320/4	6080	5500	4000	695	210	200	5075
	5	BE 320/5	6080	5500	5000	695	210	210	6075
	6	BE 320/6	6142	5500	6000	695	210	220	6900

PILLAR JIB CRANES WITH CANTILEVER GIRDER BOOM AND SLEW RING 360° ELECTRIC ROTATION (CHAIN HOIST)
Gru a bandiera a colonna con braccio in trave a sbalzo e rotazione elettrica 360° su ralla (paranco a catena)

TYPE / Tipo BE



CAPACITY Portata [daN]	RANGE Sbraccio [m]	CRANE (type) Gru (tipo)	BASE PLATE FOR ANCHORS (type) Piastra base per tasselli (tipo)	BASE PLATE FOR ANCHOR RODS (type) Piastra base per tirafondi (tipo)	ROTATION MOTOR Motore di rotazione	SPEED Velocità [g/min]	POWER Potenza [kw]	WEIGHT WITHOUT HOIST [daN] Peso senza paranco	N [daN]	M [daN*m]
1000	4	BE 100/4	072C12	066F08	0,77	0,37		1265	2270	6200
	5	BE 100/5	090C16	066F08	0,59	0,37		1320	2375	8000
	6	BE 100/6	100C16	080F14	0,50	0,37		1330	2594	10000
	7	BE 100/7	100C12	080F14	0,43	0,37		1355	2740	11200
1600	4	BE 160/4	100C12	080F14	0,77	0,37		1055	3090	9600
	5	BE 160/5	100C12	080F14	0,59	0,37		1255	3300	12200
	6	BE 160/6	—	080F14	0,5	0,37		1660	3700	15200
	7	BE 160/7	—	080F14	0,43	0,37		1863	3920	18400
2000	4	BE 200/4	100C12	080F14	0,77	0,37		1180	3760	11950
	5	BE 200/5	—	080F14	0,59	0,37		1320	3900	15100
	6	BE 200/6	—	080F14	0,50	0,37		1750	4340	18850
	7	BE 200/7	—	090F16	0,43	0,37		2440	4955	22500
3200	4	BE 320/4	—	080F14	0,77	0,37		1445	5530	18500
	5	BE 320/5	—	090F16	0,59	0,37		1765	5860	23250
	6	BE 320/6	—	090F16	0,43	0,37		2200	6340	28500



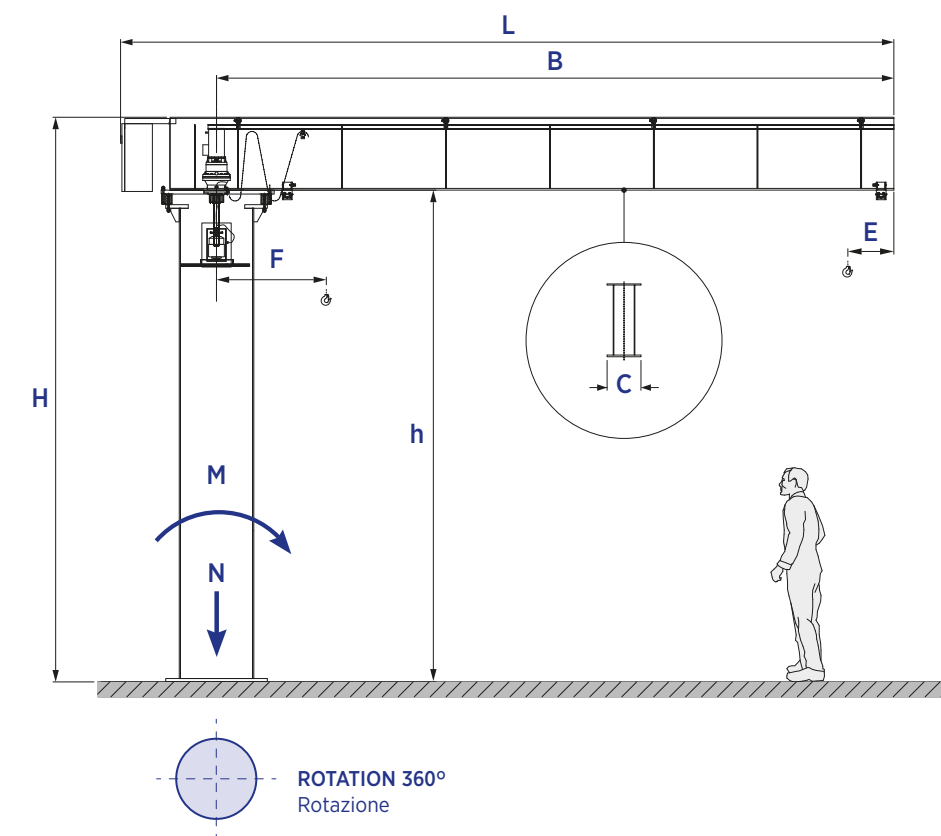
PILLAR JIB CRANES WITH CANTILEVER GIRDER BOOM AND SLEW RING 360° ELECTRIC ROTATION (CHAIN OR ROPE HOIST)

Gru a bandiera a colonna con braccio in trave a sbalzo e rotazione elettrica 360° su ralla.
Paranco a catena o fune.

BE

BOX BEAM / Cassone

TYPE / Tipo



BENEFITS

- Optimum solution in case of need of electric rotation of the boom, which in this case is made of a box girder, to ensure maximum torsion stability.
- The use of the rotating supply manifold ensures continuous boom rotation.

VANTAGGI

- Soluzione ottimale ove si renda necessaria la rotazione elettrica del braccio, che risulta costituito in trave a cassone scatolato, per garantire la massima stabilità torsionale.
- L'utilizzo del collettore rotante di alimentazione, ne consente la rotazione continua del braccio.

PILLAR JIB CRANES WITH CANTILEVER GIRDER BOOM AND SLEW RING 360° ELECTRIC ROTATION

Gru a bandiera a colonna con braccio in trave a sbalzo e rotazione elettrica 360° su ralla

TYPE / Tipo

BE BOX BEAM / Cassone

CAPACITY Portata [daN]	RANGE Sbraccio [m]	CRANE (type) Gru (tipo)	H [mm]	h [mm]	B [mm]	F [mm]	E [mm]	C [mm]	L [mm]
1000	4	BE 100/4	5960	5500	4000	720	190	250	4800
	5	BE 100/5	5960	5500	5000	720	190	250	5800
	6	BE 100/6	6060	5500	6000	720	190	250	6800
	7	BE 100/7	6060	5500	7000	720	190	300	7800
	8	BE 100/8	6190	5500	8000	850	190	350	9075
	9	BE 100/9	6190	5500	9000	850	190	350	10075
	10	BE 100/10	6195	5500	10000	850	190	350	11075
1600	4	BE 160/4	5960	5500	4000	720	195	250	4800
	5	BE 160/5	5970	5500	5000	720	195	250	5800
	6	BE 160/6	6085	5500	6000	850	195	250	7075
	7	BE 160/7	6190	5500	7000	850	195	300	8075
	8	BE 160/8	6310	5500	8000	850	195	350	9075
	9	BE 160/9	6310	5500	9000	880	195	350	9900
	10	BE 160/10	6310	5500	10000	880	195	350	10900
2000	4	BE 200/4	5960	5500	4000	720	200	250	4800
	5	BE 200/5	6085	5500	5000	850	200	250	6075
	6	BE 200/6	6190	5500	6000	850	200	300	7075
	7	BE 200/7	6190	5500	7000	850	200	300	8075
	8	BE 200/8	6310	5500	8000	880	200	350	8900
	9	BE 200/9	6310	5500	9000	880	200	350	9900
	10	BE 200/10	6360	5500	10000	1010	200	350	10940
3200	4	BE 320/4	6085	5500	4000	855	210	300	5075
	5	BE 320/5	6135	5500	5000	855	210	300	6075
	6	BE 320/6	6195	5500	6000	890	210	350	6900
	7	BE 320/7	6360	5500	7000	1020	210	350	7940
	8	BE 320/8	6395	5500	8000	1020	210	350	8940
	9	BE 320/9	6395	5500	9000	1020	210	350	9940
	10	BE 320/10	6395	5500	10000	1020	210	400	10940
4000	4	BE 400/4	6135	5500	4000	910	310	350	5075
	5	BE 400/5	6135	5500	5000	940	310	350	5900
	6	BE 400/6	6360	5500	6000	1065	310	350	6940
	7	BE 400/7	6360	5500	7000	1065	310	350	7940
	8	BE 400/8	6360	5500	8000	1065	310	350	8940
	9	BE 400/9	6400	5500	9000	1065	310	400	9940
	10	BE 400/10	6400	5500	10000	1065	310	400	10940
5000	4	BE 500/4	6200	5500	4000	940	310	350	4900
	5	BE 500/5	6200	5500	5000	1065	310	350	5940
	6	BE 500/6	6200	5500	6000	1065	310	350	6940
	7	BE 500/7	6330	5500	7000	1065	310	350	7940
	8	BE 500/8	6330	5500	8000	1065	310	350	8940
6300	4	BE 630/4	6200	5500	4000	—	—	350	4940
	5	BE 630/5	6200	5500	5000	—	—	350	5940

CAPACITY Portata [daN]	RANGE Sbraccio [m]	CRANE (type) Gru (tipo)	BASE PLATE FOR ANCHORS (type) Piastra base per tasselli (tipo)	BASE PLATE FOR ANCHOR RODS (type) Piastra base per tirafondi (tipo)	ROTATION MOTOR Motore di rotazione SPEED Velocità [g/min]	POWER Potenza [Kw]	WEIGHT WITHOUT HOIST [daN] Peso senza paranco	N [daN]	M [daN*m]
1000	4	BE 100/4	072C12	066F08	0,77	0,37	1105	2737	6850
	5	BE 100/5	090C16	066F08	0,59	0,37	1170	2800	8800
	6	BE 100/6	100C16	080F14	0,50	0,37	1410	3040	11100
	7	BE 100/7	100C12	080F14	0,43	0,37	1700	3340	13500
	8	BE 100/8	—	080F14	0,38	0,37	2070	3720	16500
	9	BE 100/9	—	090F16	0,32	0,37	2300	3960	19100
	10	BE 100/10	—	090F16	0,28	0,37	2460	4120	22100
1600	4	BE 160/4	100C12	080F14	0,77	0,37	1200	3570	9650
	5	BE 160/5	100C12	080F14	0,59	0,37	1320	3700	12500
	6	BE 160/6	—	080F14	0,50	0,37	1705	4100	15500
	7	BE 160/7	—	080F14	0,43	0,37	1905	4300	18850
	8	BE 160/8	—	090F16	0,38	0,37	2380	4790	23050
	9	BE 160/9	—	100F16	0,32	0,37	2850	5260	26610
	10	BE 160/10	—	100F16	0,28	0,37	2970	5390	30260
2000	4	BE 200/4	—	080F14	0,77	0,37	1220	4220	11850
	5	BE 200/5	—	080F14	0,59	0,37	1510	4515	15450
	6	BE 200/6	—	080F14	0,50	0,37	1810	4830	19150
	7	BE 200/7	—	090F16	0,43	0,37	2110	5140	23130
	8	BE 200/8	—	100F16	0,38	0,37	2750	5790	27810
	9	BE 200/9	—	100F16	0,32	0,37	2930	5970	32240
	10	BE 200/10	—	110F20	0,28	0,37	3625	6670	36760
3200	4	BE 320/4	—	080F14	0,77	0,37	1610	6122	17370
	5	BE 320/5	—	090F16	0,59	0,37	1940	6460	22620
	6	BE 320/6	—	090F16	0,50	0,37	2370	6890	28160
	7	BE 320/7	—	100F1633	0,43	0,37	2990	7500	33700
	8	BE 320/8	—	100F1633	0,38	0,37	3470	8000	40350
	9	BE 320/9	—	110F20	0,32	0,37	3960	8500	47190
	10	BE 320/10	—	120F20	0,28	0,55	4400	8950	54190
4000	4	BE 400/4	—	090F16	0,77	0,37	1870	7450	21550
	5	BE 400/5	—	090F16	0,59	0,37	2190	7790	27750
	6	BE 400/6	—	100F1633	0,50	0,55	2880	8470	34350
	7	BE 400/7	—	100F1633	0,43	0,55	3280	8860	41520
	8	BE 400/8	—	110F20	0,38	0,55	3570	9180	48380
	9	BE 400/9	—	120F20	0,32	0,55	4140	9760	56700
	10	BE 400/10	—	120F20	0,28	0,55	4585	10200	64800
5000	4	BE 500/4	—	090F16	0,77	0,37	2175	9000	26300
	5	BE 500/5	—	100F1633	0,59	0,55	2765	9600	33830
	6	BE 500/6	—	110F20	0,50	0,55	3185	10040	41720
	7	BE 500/7	—	110F20	0,43	0,55	3550	10400	50280
	8	BE 500/8	—	110F20	0,38	0,55	3735	10585	58570
6300	4	BE 630/4	—	100F1633	0,77	0,55	2320	10700	32200
	5	BE 630/5	—	110F20	0,59	0,55	3190	11650	41500



JIB CRANE CHARACTERISTICS

Caratteristiche gru a bandiera

Indicative measurements based on the concrete having a resistance $r > 300 \text{ daN/cm}^2$ and maximum ground pressure $p \leq 1.5 \text{ kg/cm}^2$

Loads calculated according to UNI EN 13001 parts 1 and 2

Concrete resistance class according to EC2 and DIN 1045: 30 (N/mm²)

Minimum floor thickness for anchoring using chemical anchors: 180 mm (M16) 220 mm (M20)

OMIS FAC S.R.L. reserves the right to make construction modifications without notice.

Pillar

Made of circular section reinforced steel metal sheet. At one end it has a perforated base plate for anchoring to the base using chemical anchors or anchor rods, and at the other end two plates, a head plate and an intermediate plate, for the support of the boom.

Wall bracket

For the support of the boom of the jib crane in case of pillar installation, consisting of two plates firmly joined together. The plates have holes for securing them to the pillar using threaded rods and counter-brackets.

Boom

The boom is always on bearings and can consist of an H-girder, with or without support tie rod, or a channel-shaped press-folded profile.

Braking device

This consists of a screw-adjustable clutch for the adjustment of the boom rotation effort and for ensuring its positioning stability.

Hoist

Chain electric winch for lifting the load, with one or two lifting speeds, with manual push or mechanical electric trolley.

Power line

With flame-resistant Festoon cable - running inside a duct or under the crane boom itself, supported by a cable track system -, and junction box for connection to the line.

Anchor rods and chemical anchors

Depending on the floor base, the capacity and the length of the boom, pillar jib cranes may be secured to the floor by means of a foundation cage inside a plinth and embedded in concrete, or using appropriate chemical anchors.

Threaded rods and counter-brackets

For securing wall bracket mounted jib cranes to the pillar; sized based on the boom capacity and length.

Painting

For indoor installation of jib cranes (normal climate, indoor and dry conditions), painting cycle (V01) as follows:
— Mechanical brushing of the surface, degreasing and accurate cleaning.
— Painting with weather and abrasion resistant ecological alkyl enamel.
Total dry film thickness: 70-80 μm

Floor

For the safety and reliability of the anchoring system, the floor to which the jib crane is anchored must satisfy the above characteristics, as well as the loads deriving from the operation of the crane itself. The suitability of the floor must be ensured by the designer of the plant. Where required it will be necessary to carry out an appropriate survey of the floor area where the jib crane will be installed.

COMPLIANCE WITH DIRECTIVES AND STANDARDS

The design of the cranes complies with the FEM 1001 standard on steel structures and lifting equipment.
OMIS FAC S.R.L. jib cranes comply with the 2006/42/EC Machine Directive and are delivered with CE marking, Declaration of Conformity and use and maintenance manual.

Colonna

Realizzata in lamiera di acciaio rinforzata a sezione circolare. Presenta ad un'estremità una piastra di base forata per il fissaggio alla base mediante tasselli chimici o tirafondi e dall'altra due piastre, una di testa ed un'intermedia, per sostenere il braccio.

Mensola

Per il sostegno del braccio della gru a bandiera, nel caso di installazione su pilastro e composta da due piastre collegate rigidamente tra loro. Le stesse piastre risultano opportunamente forate per il fissaggio al pilastro mediante barre filettate e controstaffe.

Braccio

Il braccio è sempre montato su cuscinetti e può essere realizzato con trave a doppio T, con o senza tirante di sostegno, o in profilo pressopiegato a canalina.

Dispositivo frenante

È costituito da una frizione regolabile a vite che permette la regolazione dello sforzo di rotazione del braccio e ne assicura la stabilità di posizionamento.

Paranco

Paranco elettrico a catena, per il sollevamento del carico, ad una o due velocità di sollevamento, con carrello di traslazione elettrico, a spinta o meccanico.

Linea di alimentazione

Con cavo a festone di tipo antifiama, scorrevole in una canalina o sotto il braccio stesso della gru, mediante carrellini e sezionatore di linea.

Tirafondi e tasselli chimici

In relazione alla tipologia di basamento, alla portata ed alla lunghezza del braccio, le gru a bandiera a colonna vengono opportunamente fissate al pavimento mediante una gabbia di fondazione inserita in un plinto ed annegata con il calcestruzzo oppure mediante l'utilizzo di apposti tasselli chimici.

Barre filettate e controstaffe

Per imbragare le gru a bandiera a mensola, su pilastro; opportunamente dimensionate in relazione della portata e della lunghezza del braccio.

Verniciatura

Per gru a bandiera installate all'interno (clima normale, interno ed asciutto) è previsto un ciclo di verniciatura (V01) così composto:
— Spazzolatura meccanica della superficie, sgrassaggio e pulizia accurata.
— Verniciatura con smalto anticorrosivo alchilico ecologico resistente agli agenti atmosferici ed all'abrasione.
Spessore totale del film secco: 70-80 μm

Pavimento

Per la sicura affidabilità del sistema di ancoraggio è indispensabile che il pavimento su cui si ancora la gru a bandiera, soddisfi alle caratteristiche richieste oltre ai carichi derivanti dall'esercizio della gru stessa. L'idoneità del pavimento dovrà essere assicurata dal progettista del capannone e dove richiesto dovrà essere eseguito un adeguato sondaggio nella zona di pavimento dove la gru a bandiera verrà installata.

CONFORMITÀ A DIRETTIVE E NORME

La progettazione delle gru è conforme alla normativa FEM 1001 relativa alle strutture di acciaio e agli apparecchi di sollevamento.
Le gru a bandiera OMIS FAC S.R.L. sono conformi alla Direttiva Macchine 2006/42/CE e vengono consegnate con marcatura CE, Dichiarazione CE di Conformità e manuale d'uso e manutenzione.

Misure valutate per calcestruzzo con resistenza $r > 300 \text{ daN/cm}^2$, pressione massima sul terreno $p \leq 1.5 \text{ kg/cm}^2$

Carichi calcolati secondo UNI EN 13001 parti 1 e 2, sarà a cura del progettista delle strutture del Cliente, applicare gli opportuni coefficienti, relativi alla tipologia di combinazione di carichi.

Classe di resistenza del calcestruzzo secondo norme EC2 e DIN 1045: 30 (N/mm²)

Spessore minimo pavimento per fissaggio mediante tasselli chimici: 180 mm (M16) - 220 mm (M20)

OMIS FAC S.R.L. si riserva di apportare modifiche costruttive senza preavviso.





OMIS SERVICE

OMIS SERVICE

Al servizio del cliente. Prima, durante e dopo.

Pronto intervento e manutenzione programmata. Riparazioni, aggiornamenti, modifiche e verifiche dirette alla valutazione della vita residua.

OMIS Service, con 4 sedi, più di 90 persone specializzate e 50 mezzi a disposizione, si assicura ogni giorno che gli impianti OMIS diano il meglio, per il più lungo periodo possibile, in tutto il mondo. In termini di sicurezza, efficienza e prestazioni, dal trasferimento, all'installazione di ricambi, fino alla formazione e all'addestramento del personale.

L'esperienza maturata in **50 anni** di attività con il montaggio di **oltre 30.000 gru** a ponte consentono ad Omis Service di affrontare con successo qualsiasi operazione legata al montaggio, smontaggio e trasferimento di impianti di sollevamento.

At the service of the customer. Before, during and after.

Emergency service and scheduled maintenance. Repairs, upgrades, modifications and inspections aimed at assessing residual life.

OMIS Service, with its 4 branches and more than 90 specialists and 50 vehicles at its disposal, makes sure every day that its customers can make the most of OMIS systems for the longest period possible, anywhere in the world. In terms of safety, efficiency and performance, and from transfer to the installation of spare parts and the training and instruction of personnel.

The invaluable experience accrued over **50 years** of building **more than 30,000 bridge** cranes enables OMIS Service to successfully handle all aspects of assembly, dismantling and transfer of lifting equipment.



Sharing daily for the design of tomorrow.

Innovation for OMIS is about sharing requests, problems and specific needs: each time, the line to follow is represented by the various needs expressed by the customer. A world class team capable of combining precise and special research with components in stock and customised measures, work every day to develop the more highly tuned and better performing systems of the future. In this way, OMIS can offer and provide the best solutions for even the most exacting of needs.

Made in Italy, made in the Veneto, made in OMIS.

OMIS was established and operates at the heart of one of the most advanced and dynamic industrial districts in Italy where there are recognised technological centres of many different sectors.

The finest expression of the concept of Made in Italy is right here: with a combination of know-how, human qualities, creativity, innovation and state-of-the-art technology.

New generation technology and global versatility.

OMIS's industrial approach is based on fast responses always suited to the customer's needs and the latest technical developments. The real key to OMIS's constructive and commercial success is ongoing research into the modular development of components. This means simpler design and assembly, certified quality of the individual parts, best quality/price ratio, safe performance irrespective of capacity, as well as easy and cost-effective installation and maintenance.

A team of excellence for great systems.

A manufacturer of lifting systems since 1967, OMIS fully understands the value of technical equipment and the importance of constant and timely updating of the machinery, laboratories, hardware and software. The company has also learnt, above all, how to truly appreciate the invaluable support of a great team, from the engineer to the maintenance technician. Technology can guarantee excellent assembly, but only human eyes and hands can ensure perfection in terms of details and finishing touches and careful inspection of quality. The human resources at OMIS are chosen and work and grow every day with this perspective in mind, which is shared in every respect.

Certified and guaranteed performance.

OMIS's corporate processes and products come with ISO 9001 certification released by the specialised authority DNV GL.

Performance certificate e garantite.

I processi aziendali e i prodotti OMIS sono garantiti da certificazione ISO 9001, rilasciata dall'ente specializzato DNV GL.



Progettare il domani condividendo il quotidiano.

Innovare per OMIS significa condividere richieste, problematiche, bisogni specifici: lo schema che guida ricerca e sviluppo è in ogni caso il complesso delle esigenze espresse dai clienti. Per rispondere a esse, dare forma ai sistemi futuri più adeguati e performanti, è al lavoro ogni giorno un team di prim'ordine, in grado di far collimare con esattezza studi ad hoc, componenti a magazzino, accorgimenti personalizzati. In questo modo OMIS propone e fornisce in ogni caso grandi soluzioni per grandi richieste.

Made in Italy, made in Veneto, made in OMIS.

OMIS è stata fondata e opera al centro di uno tra i distretti produttivi più avanzati e dinamici d'Italia, al cui interno pulsano riconosciuti poli tecnologici in diversi settori.

Il concetto di Made in Italy qui esprime il suo valore più elevato: unione di saper fare, qualità umane, inventiva, innovazione e tecnologia allo stato dell'arte.

Tecnologia di ultima generazione e versatilità globale.

L'approccio industriale OMIS si basa su risposte veloci e sempre adeguate alle richieste del cliente e alle evoluzioni dello scenario tecnico. La costante ricerca di modularità nello sviluppo dei componenti è l'autentica chiave del successo costruttivo e commerciale di OMIS. Progettazione e assemblaggio più semplici, qualità certificata delle singoli parti, il miglior rapporto qualità/prezzo, prestazioni sicure per tutte le portate, semplicità ed economicità di montaggio e manutenzione.

Team d'eccellenza per grandi sistemi.

Costruttore di impianti di sollevamento dal 1967, OMIS conosce a fondo il valore dei mezzi tecnici, l'importanza dell'aggiornamento continuo e tempestivo di macchinari, laboratori, hardware e software. Ma ha imparato a valutare bene, soprattutto, l'inestimabile apporto di una grande squadra, dall'ingegnere al manutentore. Se la tecnologia garantisce un eccellente insieme, solo l'occhio e la mano dell'uomo assicurano la perfezione del particolare e della finitura, l'accurata verifica della qualità. Le persone di OMIS sono scelte, operano e crescono quotidianamente in quest'ottica, condividendola fino in fondo.

OMIS FAC s.r.l.
Jib Cranes
Via Galvani, 37
36066 Sandrigo (VI) Italy
T +39 0444 666150
E fac@omis.net

OMIS s.p.a.
Industrial Cranes
Via Chizzalunga, 6
36066 Sandrigo (VI) Italy
T +39 0444 666000
E omis@omis.net

OMIS ELECTRIC s.r.l.
Electrical Equipment
Via Chizzalunga, 8
36066 Sandrigo (VI) Italy
T +39 0444 666280
E electric@omis.net

OMIS SERVICE s.r.l.
Assembly and Assistance
Via Chizzalunga, 8
36066 Sandrigo (VI) Italy
T +39 0444 666100
E service@omis.net

OMIS SERVICE DUE s.r.l.
Assembly and Assistance
Via Pietro Nenni, 14
50013 Campi Bisenzio (FI) Italy
T +39 055 898437 / 055 8969049
E omis.servicedue@omis.net

OMIS SERVICE TRE s.r.l.
Assembly and Assistance
Via Isonzo, 3
25017 Lonato (BS) Italy
T +39 030 6915370
E omis.servicetre@omis.net

ISUD s.r.l.
Standard and Special Cranes
Via Nettunense, 223 (Km. 24,350)
04011 Aprilia (LT) Italy
T +39 06 9206081
E info@isud.it

OMIS BRASIL Ltda
Industrial Cranes
Rodovia BR 470, 5424 (km. 124)
Bairro: Salto Pilão
89182-000 Lontas - SC - Brasil
T / F +55 47 3523 0505
+55 47 3523 1538 / +55 47 3522 7106
E omis@omis.net.br



OMIS s.p.a.
OMIS FAC s.r.l.
OMIS ELECTRIC s.r.l.
OMIS SERVICE s.r.l.
ISUD s.r.l.

